丹後郷土資料館整備に係る展示什器等制作業務

設計図

令和6年12月25日 京都府教育庁

図面番号	図面名称	図面番号	図面名称	図面番号 図面名称
001	展示特記仕様書-1			
002	展示特記仕様書-2			
03	展示特記仕様書-3			
	A:平面展開図			
\-01	本館1F 平面図			
١-02	本館2F 平面図			
A-03	本館 ロビー展開図			
A-04	本館 テーマ展示室 展開図-1			
4-05	本館 テーマ展示室 展開図-2			
4-06	新館1階 平面図			
	B:展示ケース			
3-1F	展示ケースプロット図 1F			
3-2F	展示ケースプロット図 2F			
3-1F-1	ハイケース 新館用			
3-1F-2	ハイケース 本館用			
3-1F-3	行灯ケース 900角			
B-1F-4	行灯ケース 750角			
B-2F-1	傾斜覗きケース			
	C:展示造作什器			
C-1F	展示造作什器 プロット図 1F			
C-2F	展示造作什器 プロット図 2F			
C-1F-1	展示造作什器 汎用展示台			
C-1F-2	展示造作什器図 新館壁面ケース専用展示台			
C-1F-2	展示造作什器図 民俗資料展示台			
C-2F-1-1	展示造作什器図 民俗資料展示台			
0-21-1-1	成小但1711 660 以何其付成小口			

■業務概要

丹後郷土資料館整備に係る展示什器等制作業務 1. 業務名

2. 発注者 京都府 教育委員会教育長

〒602-8570 京都市上京区下立売通新町西入薮ノ内町

075-451-8111

3. 展示工事場所 〒629-2234 京都府宮津市字国分小字天王山611-1

京都府立丹後郷土資料館 4. 施設名称

5. 展示製作種目 B)展示ケース C)展示造作什器

6. 展示施工期間 令和 年 月 日 ~ 令和 年 月 日

仕様書の取扱い

1. 共通仕様

- (1)図面及び特記仕様に記載されていない事項は、国土交通省大臣官房営繕部監修の「公共建築工事標準仕様書(建築工事編)(令和4年版)」(以下、「標仕」という。)による。
- (2)各工事において、他の工事と関連のある事項はそれぞれ特記仕様書、公共標仕(機械設備工事編(令和4年版)、電気設備工事編(令和4年版))による。
- (3)本特記仕様書は公共標仕と組合せて使用するものとし、優先順位は1章1項による。本工事において記載事項に該当する部位がない場合もある。

2. 特記仕様

- (1)特記事項は、・印の付いたものを適用する。
- (2)特記事項に記載の()内表示番号は、標仕の当該項目、当該図又は当該表を示す。
- (3)製造所名は、五十音順とし「株式会社」等の記載は省略する。また()内は製品名を示す。
- (4)G 印は「国等による環境物品等の調達の推進に関する法律」の特定調達品目を示す。

A)一般事項

章	項目	特 記 事 項
1 一般共通事項	1. 適用基準等	・本特記仕様書は、建築物等の新築及び増築にかかる展示製作に適用する。 ・設計図書に規定する事項は、別な定めがある場合を除き、施工者の責任において履行するものとする。 ・設計図書とは以下の(1)から(5)のいずれか、またはその総称をいう。すべての設計図書は、相互に補完するものとする。 ただし、設計図書間に相違がある場合の優先順位は、次の(1)から(6)までの順番のとおりとし、これにより難い場合は1章2項による。 (1)設計変更指示書 (2)質疑回答書 (3)特記仕様書 (4)設計図 (5)公共標仕 (6)上記の図書において適用される規格・基準等の図書
	2. 疑義	・設計図書に記載なくとも、外観上、構造上、設備上当然必要と認められるものは、監督員と協議の上、受託金額の範囲内において 製作する。
	3. 監督員	この仕様でいう監督員とは、京都府担当職員又はその代理者とする。 監督員は原則として丹後郷土資料館の学芸員が担うものとする。 監督員は、仕様書の記載事項に基づき制作管理責任者に対して指示、承諾、検査などを行う。
	4. 電気保安技術者	工事現場におく電気保安技術者は、電気事業法に基づく電気主任技術者の職務を補佐し、電気工作物の保安の業務を行うものとする。 電気保安技術者の設置については、委託者との協議による。
	5. 発生材の処理等	※現場説明書による
	6. 材料等	本工事に使用する材料等は、設計図書に規定する所要の品質及び性能を有するものとし、JIS及びJASマークの表示のない材料及びその製造者等は、次の(1)~(6)の事項を満たすものとする。 (1)品質及び性能に関する試験データが整備されていること (2)生産施設及び品質の管理が適切に行われていること (3)安定的な供給が可能であること (4)法令等で定める許可、認可、認定又は免許等を取得していること (5)製造又は施工の実績があり、その信頼性があること (6)販売、保守等の営業体制が整えられていること なお、これらの材料を使用する場合は、監督員に承諾を受けること。

	7. 材料検査等	・本工事に使用する材料のうち、監督員により指示のあるものに関してはその成績表を提出し、又は試験を行い確認を受けなければならない。 なお試験に関する諸経費は、すべて受託者の負担とする。 ・試験の基準は、JIS、JAS、日本建築学会標準仕様書(JASS)とし、これらの規格の制定のないものについては、本仕様書の該当各項目										
设 失 通 事 頁	*武宗の泰学は、JIS、JAS、日本建宗子芸標学在稼苦(JASS/ CU、これらの残俗の制定のないものに Jいては、本在稼苦の該当各項日 又は監督員の指示によること。											
	8. 化学物質を放散する 材料等	本工事の建物内部に使用する建築材 空気汚染物質13物質を含まない材料を			品質及び性能を	有するものとし、原則として、厚生	E労働省	が指針値を示す				
	9. 特別な材料の工法	標仕に記載されていない特別な材料の	工法につ	いては、材料製造所の指定	さする工法とする).						
	10. 化学物質の 濃度測定	・竣工引渡し前に、厚生労働省が「室内	空気中化	学物質濃度の指針値」をえ	ミす13物質につ	いて室内濃度測定は行わない。						
	11. 提出書類	・本展示製作の施工に伴う提出書類は	成すること。									
		番号 提出書類	提出書類 部数 提出時期		番号	提出書類	部数 提出時期					
		1 着手届	1	契約締結後	10	完成引渡し書類						
		2 技術者届	1	※必要に応じて		完了届·引渡書	1	業務完了時				
		3 業務計画書及び工程表	1	契約締結後		機器取扱説明書	1	業務完了時				
		4 組織図(人員配置計画書)	1	契約締結後		機器保証書	1	業務完了時				
		及び緊急連絡体制				引渡し備品リスト	1	業務完了時				
		5 落札金額内訳明細	1	契約締結後	11	製作図、構成図、打合せ	1					
		6 打合記録簿	1	その都度	1	記録簿等をまとめた報告書						
		7 各種検査報告書	1	その都度	1	上記の電子データ	1					
		8 工程写真(A4)	1	業務完了時	12	成果品						
		9 完成写真(A4)	1	業務完了時		竣工図	2					
					_	上記の電子データ	1					
					13	その他(委託者の指示に						
						よるもの)						
	13. 定例会議	本業務の保証期間は、引渡しから1年間とする。ただし、メーカー機器等定められた保証期間が別にある場合は、その通りとする。 なお、故意もしくは過失による展示物の破損等、受託者の責に帰すことのできない事由に基づくものについては保証の対象外とする。 ・受託者は、定例会議議事録をとり、その都度監督員の承諾を得るものとする。 ・本工事の施工にあたり、納まりの関係による変更及び軽微な変更の場合は、受託金額内にて施工する。										
	14. 関連工事との取合	・工事範囲に関して、仕様書に基づき施工図、製作図を監督員に提出し、承諾を受けたうえで施工を実施する。 ・施工図等の作成に際し、関連工事との取り合い、収まりなどについて十分に調整する。										
	15. 既設部分との取合	・既設建物と今回工事の取合部分、その他で斫りおよび工事の都合などにより破損、損傷させた箇所は今回工事仕上げ及び既設部分仕上げ 同材にて完全に補修すること。										
	16. 別途工事	・別途工事についての工事工程並びに	納まり等に	こ関して、別途工事業者と	習接に連絡し、訓	引整にあたること。						
	17. 追加·変更工事	・工事内容に関して、変更事項が発生し					<u></u> 出しなくで	にはならない。				
	18. 検査	・各工事における検査は、監督員と協語	義のうえ、E	3程を決定し、実施10日前	をに通知するこ	と。						
	1. 版権使用料等	本展示製作において、主としてレプリカ 委託者側が行うものとし、それにともな					を渉は原	則として				
	2. 資料等の扱い	本展示製作において、展示資料の展示 1)レプリカについての展示・列品は展	示製作者が	が行う。			= 45 + 7	但のか学しナフ、				
		2)実物資料については、施設への搬力						→勿口 加・酸⊂ 9 句 /				
	3. 補足	その他、疑義を生じた事項については	、その都度	E、監督員と受託者が協議し	て両者誠意を	らって、その解決にあたるものとす	る。					

施設名

B)展示ケース

1. 一般事項

ŧ	1)エアタイトケース 空気交換率 0.3回/							
	2) ノンエアタイトケース 密閉性について、特に配慮されていないケースをいう。ただし虫やホコリ等の進入を防ぐことは配慮する。 ・エアタイトケース、セミエアタイトケースについては、調湿材(カセットタイプの場合、1個/1㎡当たり)により、恒湿を保つこと。 ・調湿材の湿度設定は、ケース内部に展示される資料によって設定すること。またその決定については、監督員と協議により行う。 一般的には、紙質資料、木製品、漆器等(55%)、金属器(45%)、陶器、土器などは特に湿度の設定はないが、45%程度を目安とする。							
2. エアタイトケース	a. 構造•仕様							
	1)下地は鋼材を使用し、アクリル樹脂焼付塗装を施す。床、壁部	『の鋼材に0.8m/mの鋼板を貼り、目地はアルミテープ貼りとし気密性を確保する。						
	2)床、壁部の鋼板の上に厚さ12m/mのF☆☆☆☆合板を2重張	りとし、パネル等を掲示するピン打ちが可能な仕様とする。						
	3)ケース内の壁クロスは、美術館・博物館仕様の布クロスF☆☆	☆☆(不燃)とし、中性・アンモニア吸着性能についても配慮する。						
	ただし、ケース内の壁にパネルや土器を演示できるシステムハ	パネル等にする場合は、上記の仕様にはこだわらない。ただしF☆☆☆☆仕様とする						
	4)クロス貼り等に使用する接着剤はでんぷん系(F☆☆☆☆)とし	、, 有害物質の放散が極小のものを使用する。						
	5)ボード等の下地に使用するパテは有害物質が放散しにくいもの	りを使用する。						
	6)ケースの内の床については図面に特記なき限り、上記3)と同	様。						
	7)ガラスの突合せ部分は、シリコンパッキンなどにより密閉性を研	確保すること。かつスムーズに開閉できるよう製作すること。						
	8)ケースの外装は特記なき限り、鋼板にアクリル樹脂焼付けを基	基本とする。						
	b. 照明							
	1)照明ボックスはケース内に照明器具の熱の影響がないよう配原	慮すること。またガラスにはケース内面側に飛散防止フィルムを貼ること。						
	2)照明調整、電球交換を容易に出きる機構について配慮すること	ک 。						
	3)照明器具は紫外線の放出がなく、演色性の高い器具を選定し	、また省エネについても配慮すること。※演色評価数(Ra90~97)						
	4)照明器具の色温度については、監督員と協議し、決定すること	4) 照明器具の色温度については、監督員と協議し、決定すること。一般的には電球色(3000k)~白色(4500k)の範囲を推奨。						
	5)調光の有無については、監督員と協議の上決定する。							
	なお文化庁の推奨値は下記の通りである(重要文化財を展示する場合)。							
	版画	50ix以下						
	その他絵画	100lx以下						
	漆工品、甲胄類	100以以下						
	染色品	80lx以下						
	書跡・典籍・古文書	100以以下						
	近代の洋紙を利用した文書・典籍類、図面類、写真類など 1001以以下							
	c. ケースの性能・環境 1)監督員から指示がある場合は、代表的なケースについてエアタイトの空気交換率について検査し、報告書を提出すること。 2)必要に応じて、ケースの納品後、ケース内外のパッシブモニター試験を実施し、報告書を提出すること。なお基準濃度は下記の通り。 ・アンモニア 30ppb以下(インジケータ設置4日後、完全変色していなければ基準濃度の 30ppb以下と判定。 ・有機酸 170ppb以下(インジケータ設置4日後、完全変色していなければ基準濃度の 170ppb以下と判定。							
	・アンモニア 30ppb以下(インジケータ設置4日							
3. ピクチャーレール	・アンモニア 30ppb以下(インジケータ設置4日	日後、完全変色していなければ基準濃度の 170ppb以下と判定。						
3. ピクチャーレール 1. 一般事項	・アンモニア 30ppb以下(インジケータ設置4日 ・有機酸 170ppb以下(インジケータ設置4	日後、完全変色していなければ基準濃度の 170ppb以下と判定。 ・ その他(天井埋込、壁埋込)						
	・アンモニア 30ppb以下(インジケータ設置4日 ・有機酸 170ppb以下(インジケータ設置4日 材 種 ※ アルミニウム製 ・ ステンレス製	日後、完全変色していなければ基準濃度の 170ppb以下と判定。 ・ その他(天井埋込、壁埋込) 配線ダクト等)は建築工事とする。						
	・アンモニア 30ppb以下(インジケータ設置4日 ・有機酸 170ppb以下(インジケータ設置4日 材 種 ※ アルミニウム製 ・ ステンレス製 ・一次側の電気工事(天井照明、防災装置、コンセント、照明用の ・造作物・什器・展示ケースへの取付が必要な照明器具の手配・記	日後、完全変色していなければ基準濃度の 170ppb以下と判定。 ・ その他(天井埋込、壁埋込) 配線ダクト等)は建築工事とする。						
	・アンモニア 30ppb以下(インジケータ設置4日 ・有機酸 170ppb以下(インジケータ設置4日 材 種 ※ アルミニウム製 ・ ステンレス製 ・一次側の電気工事(天井照明、防災装置、コンセント、照明用の ・造作物・什器・展示ケースへの取付が必要な照明器具の手配・記	日後、完全変色していなければ基準濃度の 170ppb以下と判定。 ・ その他(天井埋込、壁埋込) の配線ダクト等)は建築工事とする。 設置は展示工事とする。 とせント設備は、元の位置と移動箇所を明示して監督員の承諾を受ける。						
1. 一般事項	・アンモニア 30ppb以下(インジケータ設置4日 ・有機酸 170ppb以下(インジケータ設置4日 材 種 ※ アルミニウム製 ・ ステンレス製 ・一次側の電気工事(天井照明、防災装置、コンセント、照明用の ・造作物・什器・展示ケースへの取付が必要な照明器具の手配・記 ・建築電気設備工事後、展示工事にて移設・延長等が必要なコン	日後、完全変色していなければ基準濃度の 170ppb以下と判定。 ・ その他(天井埋込、壁埋込) の配線ダクト等)は建築工事とする。 設置は展示工事とする。 とでという。 とでという。 とでという。 とでという。 とできるものとする。						
1. 一般事項	・アンモニア 30ppb以下(インジケータ設置4日・有機酸 170ppb以下(インジケータ設置4日 170ppb以下(インジケータ設置4日	日後、完全変色していなければ基準濃度の 170ppb以下と判定。 ・ その他(天井埋込、壁埋込) の配線ダクト等)は建築工事とする。 設置は展示工事とする。 とでという。 とでという。 とでという。 とでという。 とできるものとする。						
1. 一般事項	・アンモニア 30ppb以下(インジケータ設置4日・有機酸 170ppb以下(インジケータ設置4日 170ppb以下(インジケータ設置4日 ※ アルミニウム製 ・ ステンレス製 ・ ステンレス製 ・ ステンレス製 ・ 一次側の電気工事(天井照明、防災装置、コンセント、照明用の・造作物・什器・展示ケースへの取付が必要な照明器具の手配・・ 建築電気設備工事後、展示工事にて移設・延長等が必要なコン・ 照明器具は承認図又はサンプルなどを監督員に提示し器具の近・ 照明器具の仕様は展示内容を踏まえて監督員と協議し配灯図を	日後、完全変色していなければ基準濃度の 170ppb以下と判定。 ・ その他(天井埋込、壁埋込) の配線ダクト等)は建築工事とする。 設置は展示工事とする。 とでという。 とでという。 とでという。 とでという。 とできるものとする。						

空気交換率 0.3回/日以下の密閉性能を有したケースをいう。

・ケースのエアタイト(密閉性)性能の定義は下記の内容とする。

1)エアタイトケース

C)展示造作什器

展示道	SITII TART										
1	1. 養生	床及び壁面周りの養生は十分に行	い、安全対策に注意すること。								
仮 設 エ	2. 表示板	あらかじめ工事監督者と協議する。									
事	3. 工事用水	構内既存の施設 ・ 利用できない	ハ ・ 利用できる(・ 有償 ・	無償)	監督員と協議の上	決定する。					
	4. 工事用電力	構内既存の施設 ・ 利用できない	ハ ・ 利用できる(※ 有償 ・	無償)	監督員と協議の上	決定する。					
	5. 障害物の処理	工事上撤去、移設を要する軽微な	ものは、本工事の範囲とする。								
	6. 足場等	足場を設ける場合は、「手すり先行 「手すり先行工法による足場の組み									
2 木 エ	1. 一般事項	・表面処理用木材保存剤(防腐・防 ・使用材料のホルムアルデヒド放散		する。							
事	2. 木材の品質	※標仕12.2.1による。 ・天然木の品質に関しては、着工後	を、監督員の指示による。								
	4. 集成材等 G	・代用樹種を適用しない箇所(天板	、小口)								
		品 名	規格・品質	樹 種			使 用 部 位				
		集成材	⊗ 一般材	たもその他 (※ なら スプルス	・カバ)	・枠・見切り・その他一般部				
		一般造作用集成材	※ 1等 · 2等	・ たも ・ その他 (※ なら	・ しおじ)					
							O=45 O				
		一般化粧ばり造作用集成材	※ 1等・ 2等※ 1等・ 2等	○ラワン○パイン	⊙スギ	⊕ ヒノキ	○天板 ○ 小口○戸 ○ 化粧板				
3 金	1. 一般事項	・本展示製作に使用する材料及びこ施すこととする。	※ 1等 ・ 2等 二次製品はJIS規格のあるものを	使用する。鋼製品の			○戸 ○ 化粧板				
	1. 一般事項 2. アンカーボルト	・本展示製作に使用する材料及びよ	※ 1等 ・ 2等 二次製品はJIS規格のあるものを 宁営繕部監修建築工事共通仕様 香棒、線並びに二次製品は、JISの	パイン使用する。鋼製品の書」に準拠する。規格に合格したも	D防錆処理はすべ ののうちから要望(て防錆塗装ま	・ たは亜鉛メッキなどを				
金 属 加		・本展示製作に使用する材料及び 施すこととする。 ・溶接、ろう付けは「建設大臣官房」 ・アルミニウムの板、帯板、波型、管	※ 1等 ・ 2等 二次製品はJIS規格のあるものを †営繕部監修建築工事共通仕様 育棒、線並びに二次製品は、JISの	・パイン使用する。鋼製品の書」に準拠する。・規格に合格したもた900m/m程度とする	の防錆処理はすべ ののうちから要望(て防錆塗装まに応じた各特性	○戸 ① 化粧板 たは亜鉛メッキなどを 生の合金を選んで使用する。				
金 属 加		・本展示製作に使用する材料及び: 施すこととする。 ・溶接、ろう付けは「建設大臣官房「 ・アルミニウムの板、帯板、波型、管	※ 1等 ・ 2等 二次製品はJIS規格のあるものを 寸営繕部監修建築工事共通仕様 資棒、線並びに二次製品は、JISの ボルト以上を使用し、そのピッチは は9m/mボルト以上を使用し、吊り	使用する。鋼製品の 書」に準拠する。)規格に合格したも 1900m/m程度とする 下げレベルをターン	の防錆処理はすべ ののうちから要望! る。 ・バックルで調整す	て防錆塗装まに応じた各特性	○戸				
金 属 加	2. アンカーボルト	・本展示製作に使用する材料及びに施すこととする。 ・溶接、ろう付けは「建設大臣官房「アルミニウムの板、帯板、波型、管・床止めのアンカーボルトは9m/mが、天井スラブよりのアンカーボルトは・後打ちアンカーは、その使用箇所・引き抜き耐力の確認試験を行う。 ※軽量鉄骨下地は、亜鉛めっき処3、※壁面開口補強 小規模な開	※ 1等 ・ 2等 二次製品はJIS規格のあるものを 寸営繕部監修建築工事共通仕様 資棒、線並びに二次製品は、JISの ポルト以上を使用し、そのピッチは は9m/mポルト以上を使用し、吊りで	・パイン 使用する。鋼製品の 書」に準拠する。 の規格に合格したも は900m/m程度とする 下げレベルをターン の認定品を使用す	の防錆処理はすべ ののうちから要望し る。 パックルで調整す でる。(ケミカルアン	て防錆塗装ま に応じた各特性 るものとする。 カー、ホールイ	・ 戸 ・ 化粧板 たは亜鉛メッキなどを 性の合金を選んで使用する。 ゲン・アンカー等)				
金属加	2. アンカーボルト 3. 後打ちアンカー	・本展示製作に使用する材料及びに施すこととする。 ・溶接、ろう付けは「建設大臣官房所・アルミニウムの板、帯板、波型、管・床止めのアンカーボルトは9m/mが・天井スラブよりのアンカーボルトは・後打ちアンカーは、その使用箇所・引き抜き耐力の確認試験を行う。 ※軽量鉄骨下地は、亜鉛めつき処。※壁面開口補強 小規模な開スタッドと同	※ 1等 ・ 2等 二次製品はJIS規格のあるものを	使用する。鋼製品の書」に準拠する。 つ規格に合格したも は900m/m程度とする 下げレベルをターン の認定品を使用す	の防錆処理はすべ ののうちから要望! る。 バックルで調整す る。(ケミカルアン ーで行う。スペーサ び補強取付金物は	て防錆塗装ま に応じた各特性 るものとする。 カー、ホールイ	・ 戸 ・ 化粧板 たは亜鉛メッキなどを 性の合金を選んで使用する。 ゲン・アンカー等)				
金属加工 4 塗	 アンカーボルト 後打ちアンカー 軽量鉄骨下地 	・本展示製作に使用する材料及びに施すこととする。 ・溶接、ろう付けは「建設大臣官房「・アルミニウムの板、帯板、波型、管・床止めのアンカーボルトは9m/mが・天井スラブよりのアンカーボルトは・後打ちアンカーは、その使用箇所・引き抜き耐力の確認試験を行う。 ※軽量鉄骨下地は、亜鉛めっき処理、※壁面開口補強 小規模な関スタッドと同	※ 1等 ・ 2等 二次製品はJIS規格のあるものを 寸営繕部監修建築工事共通仕様 香棒、線並びに二次製品は、JISの ボルト以上を使用し、そのピッチは は9m/mボルト以上を使用し、吊り により適切に材料を選び、諸官庁 理を施したものとする。 引口補強は、それぞれ使用したスク 程度の亜鉛メッキを行ったものと 直を示す室内空気化学物質13成に にて指定すること。	使用する。鋼製品の書」に準拠する。 か規格に合格したも は900m/m程度とする 下げレベルをターン の認定品を使用す タッドまたはランナー する。開口補強及び 分を含まないものを	の防錆処理はすべ ののうちから要望! る。 バックルで調整す る。(ケミカルアン ーで行う。スペーサ び補強取付金物は	て防錆塗装ま に応じた各特性 るものとする。 カー、ホールイ	・ 戸 ・ 化粧板 たは亜鉛メッキなどを 性の合金を選んで使用する。 ゲン・アンカー等)				
金属加工 4	 アンカーボルト 後打ちアンカー 軽量鉄骨下地 	・本展示製作に使用する材料及び:施すこととする。 ・溶接、ろう付けは「建設大臣官房「・アルミニウムの板、帯板、波型、管・床止めのアンカーボルトは9m/m/・天井スラブよりのアンカーボルトは・後打ちアンカーは、その使用箇所・引き抜き耐力の確認試験を行う。 ※軽量鉄骨下地は、亜鉛めっき処3 ※壁面開口補強 小規模な開スタッドと同 ※原則として、厚生労働省が指針値・日本塗料工業会の標準色見本帳	※ 1等 ・ 2等 二次製品はJIS規格のあるものを	使用する。鋼製品の書」に準拠する。 か規格に合格したもは900m/m程度とする下げレベルをターン の認定品を使用する。開口補強及び分を含まないものを に調合する。	ののうちから要望(る。 パックルで調整する。 で行う。スペーサ び補強取付金物は で使用すること。	て防錆塗装ま に応じた各特性 るものとする。 カー、ホールイ	・ 戸 ・ 化粧板 たは亜鉛メッキなどを 性の合金を選んで使用する。 ゲン・アンカー等)				
金属加工 4 塗	 アンカーボルト 後打ちアンカー 軽量鉄骨下地 	・本展示製作に使用する材料及び:施すこととする。 ・溶接、ろう付けは「建設大臣官房「・アルミニウムの板、帯板、波型、管・床止めのアンカーボルトは9m/mが・天井スラブよりのアンカーボルトは・後打ちアンカーは、その使用箇所・引き抜き耐力の確認試験を行う。 ※軽量鉄骨下地は、亜鉛めっき処・※壁面開口補強 小規模な開スタッドと同 ※原則として、厚生労働省が指針が・日本塗料工業会の標準色見本帳・上塗り用の塗料は、原則として指	※ 1等 ・ 2等 二次製品はJIS規格のあるものを	使用する。鋼製品の書」に準拠する。 か規格に合格したもは900m/m程度とする下げレベルをターン の認定品を使用する。開口補強及び分を含まないものを に調合する。	ののうちから要望(る。 パックルで調整する。 で行う。スペーサ び補強取付金物は で使用すること。	て防錆塗装ま に応じた各特性 るものとする。 カー、ホールイ	・ 戸 ・ 化粧板 たは亜鉛メッキなどを 性の合金を選んで使用する。 ゲン・アンカー等)				
金属加工 4 塗	2. アンカーボルト 3. 後打ちアンカー 4. 軽量鉄骨下地	・本展示製作に使用する材料及びに施すこととする。 ・溶接、ろう付けは「建設大臣官房「アルミニウムの板、帯板、波型、管・床止めのアンカーボルトは9m/mが、天井スラブよりのアンカーボルトは・後打ちアンカーは、その使用箇所・引き抜き耐力の確認試験を行う。 ※軽量鉄骨下地は、亜鉛めっき処理、※壁面閉口補強 小規模な開スタッドと同 ※原則として、厚生労働省が指針値・日本塗料工業会の標準色見本帳・上塗り用の塗料は、原則として指っただし少量の場合は、同一製造等・塗料は開封しないまま工場現場に・塗料は原則として調合された塗料は変換に	※ 1等 ・ 2等 二次製品はJIS規格のあるものを	使用する。鋼製品の書」に準拠する。 の規格に合格したもは900m/m程度とするではいたをターン の認定品を使用する。開口補強及び分を含まないものを に調合する。 することができるものできるものできるものできるものできるものできるものできるものできるもの	ののうちから要望! る。 バックルで調整す る。(ケミカルアン で行う。スペーサ び補強取付金物は 使用すること。	て防錆塗装まに応じた各特性をものとする。カー、ホールイーは鋼製でスス・、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、	・ 戸 ・ 化粧板 たは亜鉛メッキなどを 性の合金を選んで使用する。 ゲン・アンカー等)				
金属加工 4 塗	2. アンカーボルト 3. 後打ちアンカー 4. 軽量鉄骨下地	・本展示製作に使用する材料及びに施すこととする。 ・溶接、ろう付けは「建設大臣官房所・アルミニウムの板、帯板、波型、管・床止めのアンカーボルトは9m/mが・天井スラブよりのアンカーボルトは・後打ちアンカーは、その使用箇所・引き抜き耐力の確認試験を行う。 ※軽量鉄骨下地は、亜鉛めっき処理、整面開口補強 小規模な関スタッドと同 ※原則として、厚生労働省が指針値・日本塗料工業会の標準色見本帳・上塗り用の塗料は、原則として指さただし少量の場合は、同一製造業・塗料は開封しないまま工場現場に・塗料は原則として調合された塗料ただし、素地面の粗密吸収性のブ	※ 1等 ・ 2等 二次製品はJIS規格のあるものを 寸営繕部監修建築工事共通仕様 香棒、線並びに二次製品は、JISの ボルト以上を使用し、そのピッチは は9m/mボルト以上を使用し、吊り により適切に材料を選び、諸官庁 理を施したものとする。 日口補強は、それぞれ使用したスク にて指定すること。 定された色及びつやで製作所にで ま者の塗料を用いて、現場調色と ・一般入すること。 をそのまま工事現場に搬入する。 たい、気温の高低などに応じて塗	使用する。鋼製品の書」に準拠する。 つ規格に合格したも は900m/m程度とするでは、 の認定品を使用する。別はは、 の認定品を使用する。別はは、 のできるものでする。別の合する。 では、 のできるものでする。 は、 のできるものできるものできるように にいるできるように にいるできるように にいるできるように にいるできるように にいるできるように にいるできるように にいるできるように にいるできるように にいるできるように	ののうちから要望! る。 バックルで調整する。 で行う。スペーサ び補強取付金物は 使用すること。 のとする。	て防錆塗装まに応じた各特性をあるのとする。カー、ホールイーは鋼製でスス・、防錆処理を含め、	・				
金属加工 4 塗	2. アンカーボルト 3. 後打ちアンカー 4. 軽量鉄骨下地	・本展示製作に使用する材料及びに施すこととする。 ・溶接、ろう付けは「建設大臣官房所・アルミニウムの板、帯板、波型、管・床止めのアンカーボルトは9m/mが・天井スラブよりのアンカーボルトは・後打ちアンカーは、その使用箇所・引き抜き耐力の確認試験を行う。 ※軽量鉄骨下地は、亜鉛めっき処・※壁面開口補強 小規模な関スタッドと同 ※原則として、厚生労働省が指針値・日本塗料工業会の標準色見本帳・上塗り用の塗料は、原則として指さただし少量の場合は、同一製造業・塗料は原則として調合された塗料ただし、素地面の粗密吸収性のス・塗装する周辺床などに汚染、損傷	※ 1等 ・ 2等 二次製品はJIS規格のあるものを	使用する。鋼製品の書」に準拠する。 ・ 対格にたもをでは、一 での認定品を使用する。 ・ 対象では、	ののうちから要望! る。 バックルで調整する。 で行う。スペーサ び補強取付金物は 使用すること。 のとする。	て防錆塗装まに応じた各特性をあるのとする。カー、ホールイーは鋼製でスス・、防錆処理を含め、	・				
金属加工 4 塗	2. アンカーボルト 3. 後打ちアンカー 4. 軽量鉄骨下地	・本展示製作に使用する材料及びに施すこととする。 ・溶接、ろう付けは「建設大臣官房「・アルミニウムの板、帯板、波型、管・床止めのアンカーボルトは9m/mが・天井スラブよりのアンカーボルトは・後打ちアンカーは、その使用箇所・引き抜き耐力の確認試験を行う。 ※軽量鉄骨下地は、亜鉛めっき処・※壁面開口補強 小規模な開スタッドと同 ※原則として、厚生労働省が指針が・日本塗料工業会の標準色見本帳・上塗り用の塗料は、原則として指さただし少量の場合は、同一製造業・塗料は原則として調合された塗料ただし、素地面の粗密吸収性のブ・塗装する周辺床などに汚染、損傷・仕上げの色合いは、見本帳又は5	※ 1等 ・ 2等 二次製品はJIS規格のあるものを	使用する。鋼製品の 書」に準拠する。)規格に合格したも 2900m/m程度とする。 でではしているを使用する。 ができるものを でする。関ロは補強及で かっする。 でする。 でする。 でする。 でする。 できるものを でする。 できるものできるものできるものできるものできるものできるものできるものできるもの	ののうちから要望! る。 バックルで調整する。 で行う。スペーサ び補強取付金物は 使用すること。 のとする。	て防錆塗装まに応じた各特性をあるのとする。カー、ホールイーは鋼製でスス・、防錆処理を含め、	・				
金属加工 4 塗	2. アンカーボルト 3. 後打ちアンカー 4. 軽量鉄骨下地	・本展示製作に使用する材料及びに施すこととする。 ・溶接、ろう付けは「建設大臣官房所・アルミニウムの板、帯板、波型、管・床止めのアンカーボルトは9m/mが・天井スラブよりのアンカーボルトは・後打ちアンカーは、その使用箇所・引き抜き耐力の確認試験を行う。 ※軽量鉄骨下地は、亜鉛めっき処・※壁面開口補強 小規模な関スタッドと同 ※原則として、厚生労働省が指針値・日本塗料工業会の標準色見本帳・上塗り用の塗料は、原則として指さただし少量の場合は、同一製造業・塗料は原則として調合された塗料ただし、素地面の粗密吸収性のス・塗装する周辺床などに汚染、損傷	※ 1等 ・ 2等 二次製品はJIS規格のあるものを	使用する。鋼製品の 書」に準拠する。 力規格にたも は900m/m程度とする 下げいない。 一の認定品を使用す ないいまたはランナー すする。関ロ補強強ない 分を含まないものを でするとができるもの にじて受けない。 にはて受けない。 には、できるものできるものです。 には、できるものできるものできるものできるものできるものできるものできるものできるもの	ののうちから要望しる。 がックルで調整する。 で行う。スペーサいが補強取付金物は で使用すること。 のとする。	て防錆塗装まで応じた各特性である。 カー、ホールイーは鋼製でで、 に、防錆処理を含める。 る。 る。	・				
金属加工 4 塗	2. アンカーボルト 3. 後打ちアンカー 4. 軽量鉄骨下地	・本展示製作に使用する材料及びに施すこととする。 ・溶接、ろう付けは「建設大臣官房「アルミニウムの板、帯板、波型、管・床止めのアンカーボルトは9m/mが・天井スラブよりのアンカーボルトは・後打ちアンカーは、その使用箇所・引き抜き耐力の確認試験を行う。 ※軽量鉄骨下地は、亜鉛めっき処・※壁面開口補強 小規模な開スタッドと同 ※原則として、厚生労働省が指針値・日本塗料工業会の標準色見本帳・上塗り用の塗料は、原則として指さただし少量の場合は、同一製造業・塗料は原則として調合された塗料ただし、素地面の粗密吸収性のブ・塗装する周辺床などに汚染、損傷・仕上げの色合いは、見本帳又はり・工場塗装を行ったものは、現場搬	※ 1等 ・ 2等 二次製品はJIS規格のあるものを 寸営繕部監修建築工事共通仕様 資棒、線並びに二次製品は、JISの ボルト以上を使用し、そのピッチは は9m/mボルト以上を使用し、吊り により適切に材料を選び、諸官庁 理を施したものとする。 引は神強は、それぞれ使用したスク は程度の亜鉛メッキを行ったものと 直を示す室内空気化学物質13成 にて指定すること。 定された色及びつやで製作所にて機 と者の塗料を用いて、現場調色と に搬入すること。 をそのまま工事現場に搬入する。 をそのまま工事現場に搬入する。 をそのまま工事現場に搬入する。 をき与えないように注意し、必要に 記本塗り板を監督員に提出し、承 は入時に損傷が生じた場合は、直域 をが80%以上、又は換気が十分で	使用する。鋼製品の 書」に準拠する。 り規格にたも は900m/m程度とサンフトの認定品を使用する。 がいた。 対する。関ロ補強なのを はずる。ができるものですること。 適するらいこと。 がはずるのとない等のため、途にない等のため、途にない等のため、途にないまた。	ののうちから要望しる。 がックルで調整する。 で行う。スペーサいが補強取付金物は で使用すること。 のとする。	て防錆塗装まで応じた各特性である。 カー、ホールイーは鋼製でで、 に、防錆処理を含める。 る。 る。	・				
金属加工 4 塗	2. アンカーボルト 3. 後打ちアンカー 4. 軽量鉄骨下地	・本展示製作に使用する材料及びに施すこととする。 ・溶接、ろう付けは「建設大臣官房「アルミニウムの板、帯板、波型、管・床止めのアンカーボルトは9m/mが、天井スラブよりのアンカーボルトは・後打ちアンカーは、その使用箇所・引き抜き耐力の確認試験を行う。 ※軽量鉄骨下地は、亜鉛めっき処理・発量鉄骨下地は、亜鉛めっき処理・発量・対して、厚生労働省が指針が、よながでは、原則として、指数を対し、原則として、原生労働省が指針が、上塗り用の塗料は、原則として指数を対して、素地面の粗密吸収性の大き変に、素地面の粗密吸収性の大き変に、素地面の粗密吸収性の大き変に、素地面の粗密吸収性の大き変に、素地面の粗密吸収性の大き変に、素地面の粗密吸収性の大き変に、素地面の粗密吸収性の大き変に、素地面の粗密吸収性の大き変に、素地面の粗容吸収性の大き変に、素地面の粗容吸収性の大き変に、素地面の粗容吸収性の大き変に、素地面の粗容吸収性の大き変に、素地面の粗容吸収性の大き変に、素地面の粗容吸収性の大き変に、素地面の粗容吸収性の大き変に、素地面の粗容吸収性の大き変に、表しまないます。	※ 1等 ・ 2等 二次製品はJIS規格のあるものを 寸営繕部監修建築工事共通仕様 資棒、線並びに二次製品は、JISの ボルト以上を使用し、そのビッチは は9m/mボルト以上を使用し、吊り により適切に材料を選び、諸官庁 理を施したものとする。 引は補強は、それぞれ使用したスク は程度の亜鉛メッキを行ったものと 直を示す室内空気化学物質13成でに指定すること。 定された色及びつやで製作所にて接着の塗料を用いて、現場調色とで搬入すること。 まそのまま工事現場に搬入する。 またそのまま工事現場に搬入する。 またそのまま工事現場に搬入する。 またそのまま工事現場に搬入する。 またより板を監督員に提出し、承 記を与えないように注意し、必要に 記本塗り板を監督員に提出し、承 記入時に損傷が生じた場合は、直見を終80%以上、又は換気が十分で 路剤による中毒を起こさないようにきたが	使用する。鋼製品の 書」に準拠する。 り規格にたも は900m/m程度とする 下げレベルを使用す ないよる。開まないものを がする。開まないものを ですること。 適合ことと。 適にて受けるること。 は応じ受けるること。 は応じ等のたこと。 はない等のたと。 はない等のたと。	ののうちから要望しる。 がックルで調整する。 で行う。スペーサいが補強取付金物は で使用すること。 のとする。	て防錆塗装まで応じた各特性である。 カー、ホールイーは鋼製でで、 に、防錆処理を含める。 る。 る。	・				
金属加工 4 塗	2. アンカーボルト 3. 後打ちアンカー 4. 軽量鉄骨下地	・本展示製作に使用する材料及びに施すこととする。 ・溶接、ろう付けは「建設大臣官房「・アルミニウムの板、帯板、波型、管・・	※ 1等 ・ 2等 二次製品はJIS規格のあるものを	使用する。鋼製品の 書」に準拠する。 り規格にたも は900m/m程度とする 下げレベルを使用す ないよる。開まないものを がする。開まないものを ですること。 適合ことと。 適にて受けるること。 は応じ受けるること。 は応じ等のたこと。 はない等のたと。 はない等のたと。	ののうちから要望しる。 がックルで調整する。 で行う。スペーサいが補強取付金物は で使用すること。 のとする。	て防錆塗装まで応じた各特性である。 カー、ホールイーは鋼製でで、 に、防錆処理を含める。 る。 る。	・				

施設名

業務名 円後郷土資料館整備に係る展示什器等制作業務

C)展示造作什器

	塗 装 面	種 別	備考
	木部(不透明塗料塗り)		
	木部(透明塗料塗り)	・A種 🛞 B種	
	鉄鋼面	・ A種 ・ B種 🛞 C種	DPはB種
	亜鉛めっき鋼面	※ A種 ※ B種 ※ C種	DPはA種、鋼製建具等はB種
	モルタル面及びプラスター面	・A種 ⊗ B種	
	コンクリート面及びALCパネル面	· A種 ⊗ B種	
	せっこうボード面(継目処理方法)		
	せっこうボード面(継目処理方法以外)	・A種 ⊗ B種	
	及びその他ボード面		
			!
3. 下地合板張り	・原則として、緇張りとする。合板の継目は、パテ埋め	40% to 1-t>>++01+7	

1. 家具、什器

2. 材料

般展示什器

材料、形状、寸法、仕上等は設計図による。

a. 木質材料

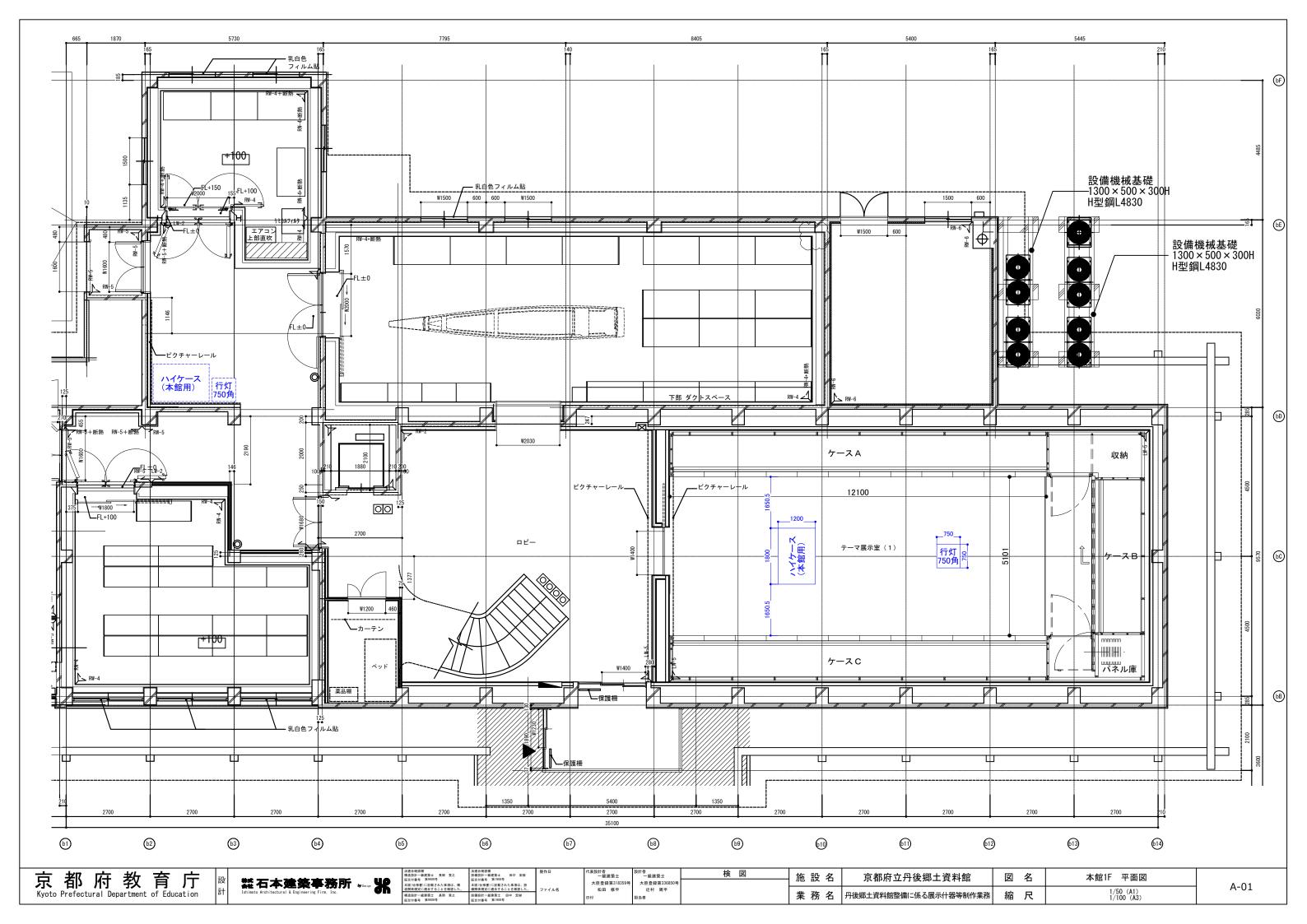
- 1)無垢材は、乾烈、腐れ、虫害等の無いものとする。含水率は、天然乾燥により25%以下にした後、人口乾燥により10%以下とし、殺虫処理完了後、 2週間以上室内にて自然放置し、12~13%に安定したものを使用する。
- 2) 化粧単板は、表面のしわ延ばしを行い、含水率5%程度に乾燥したものを使用する。厚さはひき板の場合は3mm程度、突板の場合は0.6mm以上とする。
- 3)合板はシナ材またはラワン材とする。特に指定の無い限り厚さ4mm以上で尿素樹脂接着剤を用いてホットプレスしたものとする。
- 4) 成形合板の心材は、ぶな材又はラワン材を併用した厚さ1mm程度のつま板とし、含水率5%程度のものを用いる。
- 5)積層合板の見え掛り部は、厚さ0.6~3mm程度の指定の化粧単板を用いる。心材はシナ又はラワン合板とし、両面に指定化粧単板を圧縮する。
- 6) ランパーコアの心材は良質の杉、桧等と同等材を含水率5%程度まで乾燥したものを用い、両面にシナ、ぶな、又はラワンの厚さ6mm以上の 合板を圧縮する。
- 7)フラッシュ材の心材は、含水率5%程度まで乾燥した良質の杉、桧それらの同等品又はラワン、マホガニー等を用いる。枠組みは、取り付けた金物の位置等を確認し桟の間隔は、甲板類は心々100mm以内、他は200mm以内とする。特に指定した甲板類は厚さ9mm以上、その他は4mm以上の合板を両面に圧縮して、たいこ組とする。
- 8) ムコア、ロールコアを使用する場合は、殺虫、防腐加工とする。
- 9)ホルムアルデヒドの放散量
- ※家具等に使用する合板、集成材、単板積層材、パーティクルボード及びMDF等はF☆☆☆☆とする。

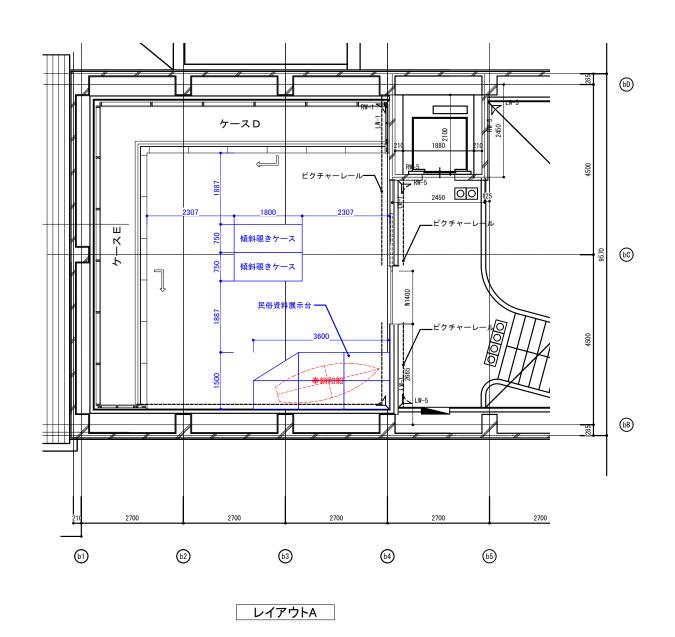
b.

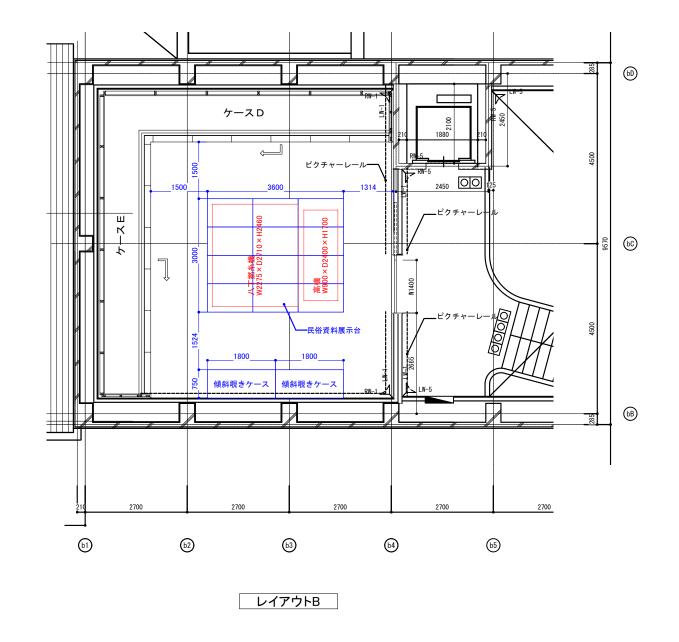
- 1) 布地、フェルト類、ビニルレザー類は、指定した材料の傷、織むら、色むら等を点検し、不良品を除く。
- 2)皮革類、大理石類等は見本を取り寄せ、品質、色むら、傷等を点検し、設計者の確認及び監督員の承認を受ける。
- 3)大理石、花こう石等を天板とする場合、真物(1枚物)寸法を考慮し、ジョイントのでる納まりとなる時は、表面を保護塗料にて塗布する。
- 4)藤、皮紐の編み方は、見本を取り寄せ、強度、仕上げ等について設計者の確認及び監督員の承認を受ける。
- 5)アクリル樹脂板、その他プラスチック板及びガラス類は指定のものを用い、見え掛り又は擦れる部分の木口は研磨とする。
- 3. 工法
- ・接着剤は、原則としてJIS K 6804(酢酸ビニル樹脂エマルジョン木材接着剤)とする。その他の接着剤のホルムアルデヒド放散量はF☆☆☆☆とする。
- ・エアタイトケース内部での使用が想定される什器のクロス貼りなどに使用する接着剤はでんぷん系(F☆☆☆☆)とし、有害物質の放散が極小のものを使用する。
- ・ほぞ、ほぞ穴には、接着剤を塗布し、深さは材厚の2/3程度とする。
- ・使用する接着剤は、製品とその提供者に関する基本的な情報(製品名、製品コード、供給者の会社名称・住所・電話番号等)を事前に監督員に提示し、製品の使用に関する承認を受けること。
- ・だぼ接合に用いる場合は、必要な箇所には木ねじを用い、釘を使用しない。
- ・白熱灯又は蛍光灯等を組み込む場合は、使用する部品の見本を取り寄せ、設計者の確認及び監督員の承認を受ける。また、必要に応じて 空気孔を設ける。その開口要領については、製造者側に確認する。
- ・塗装を行う場合は、甲板類は2液形ポリウレタン樹脂塗装とし、その他はクリアラッカーとする。ポリウレタン樹脂塗装を行う場合は、無黄変タイプを使用する。
- ・紫外線吸収剤の適用 ・あり ・ む
- ・壁付きの場合は、下地補強までを製作図に明記して、設計者の確認及び監理者の承認を受ける。
- ・家具の転倒防止対策を確認する。

5	4. ガラス加工	1)一般事項						
5		・硝子の切断面は磨き加工とし整形する。硝子の取付の際し、硝子の下部に硬質ゴムなどのクッション材を置き、またシリコンコーキングを施す前に						
— 般		ガラスの左右に発砲ポリスチレン材などのバックアップ材を用いる。						
展示		・板硝子の品種、板厚寸法、使用場所は図面及び仕様書による。						
什		・取扱いは吸盤を使用、充分慎重に行い、特に硝子縁部に損傷を与えぬように注意すること。						
器		2)硝子及びフィルム(飛散防止シート)の品種及び規格等						
								
		・ 強化ガラス JIS R3206 ・						
		○ ガラスフィルム JIS A5759 ○ 低反射ガラス JIS A5759						
		3)硝子取付シール材の分類						
		・金属製硝子サッシュ接着用: シリコン2液性(防カビタイプ) B種(低モジュラス)						
		・硝子と硝子の接着用: シリコン系シーリング1液性(防カビタイプ) A種(高モジュラス)						
		4) 養生·清掃						
		硝子取付後は破損、汚染などの防止のため、貼紙などで目印を施し、破損を生じた場合は直ちに取替え、又汚染した時は完全に取り去り、						
		磨き粉の後を残さぬように磨くこと。						

A平面展開図







数石本建築事務所 by besign **以** Ishimoto Architectural & Engineering Firm, Inc.

法语合確認欄 設備設計・総建築士 田中 宏樹 証文付書号 第1908号 本限仕様書)に記載された事項は、設 網関接対上部合することを確認した。 設備設計、総裁禁士 田中 宏樹 証文付書号 第1908号

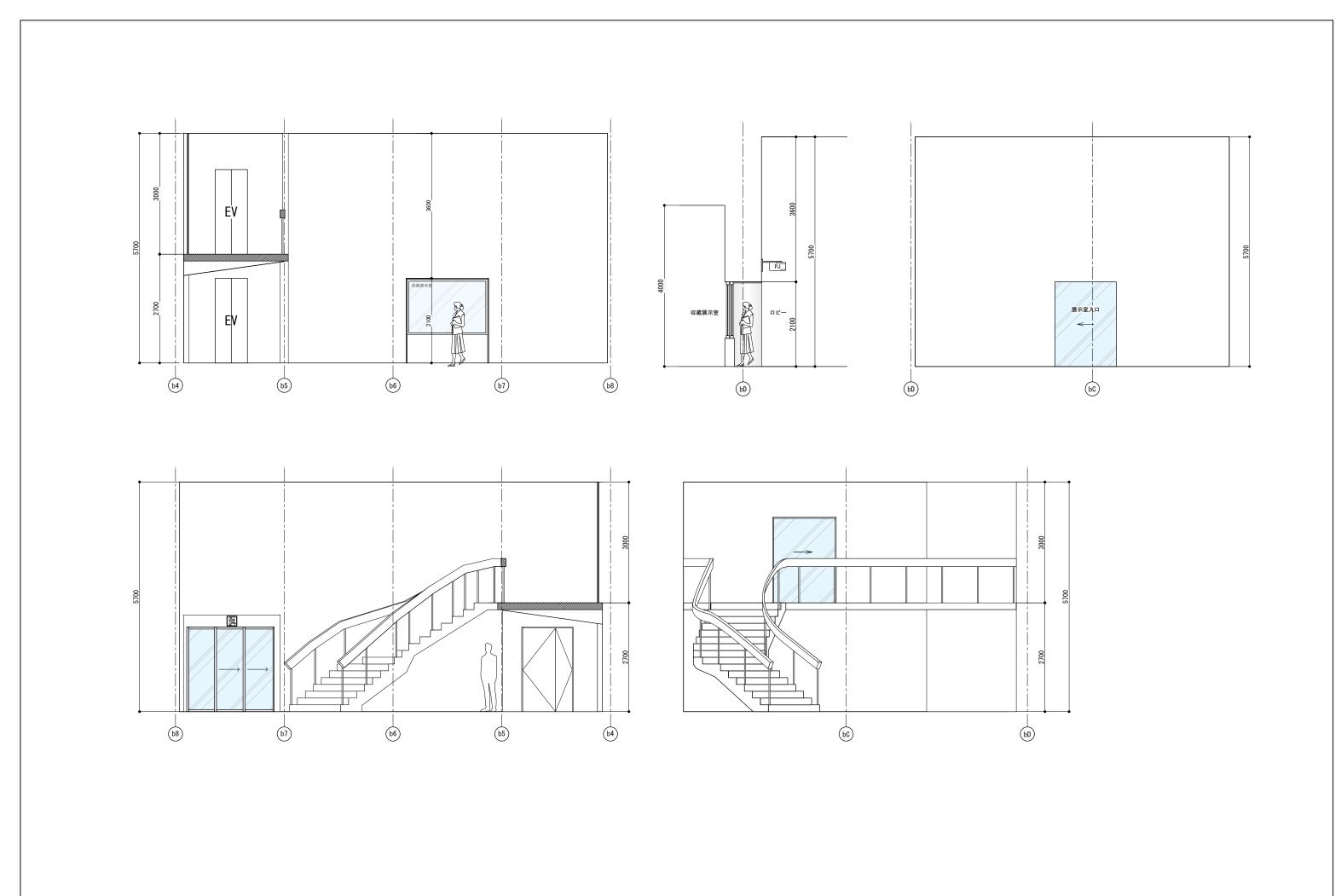
代表設計者 一級建築士 大臣登録第3183595 松田 修平 設計者 一級建築士 大臣登録第336850 辻村 周平 担当者

施 設 名

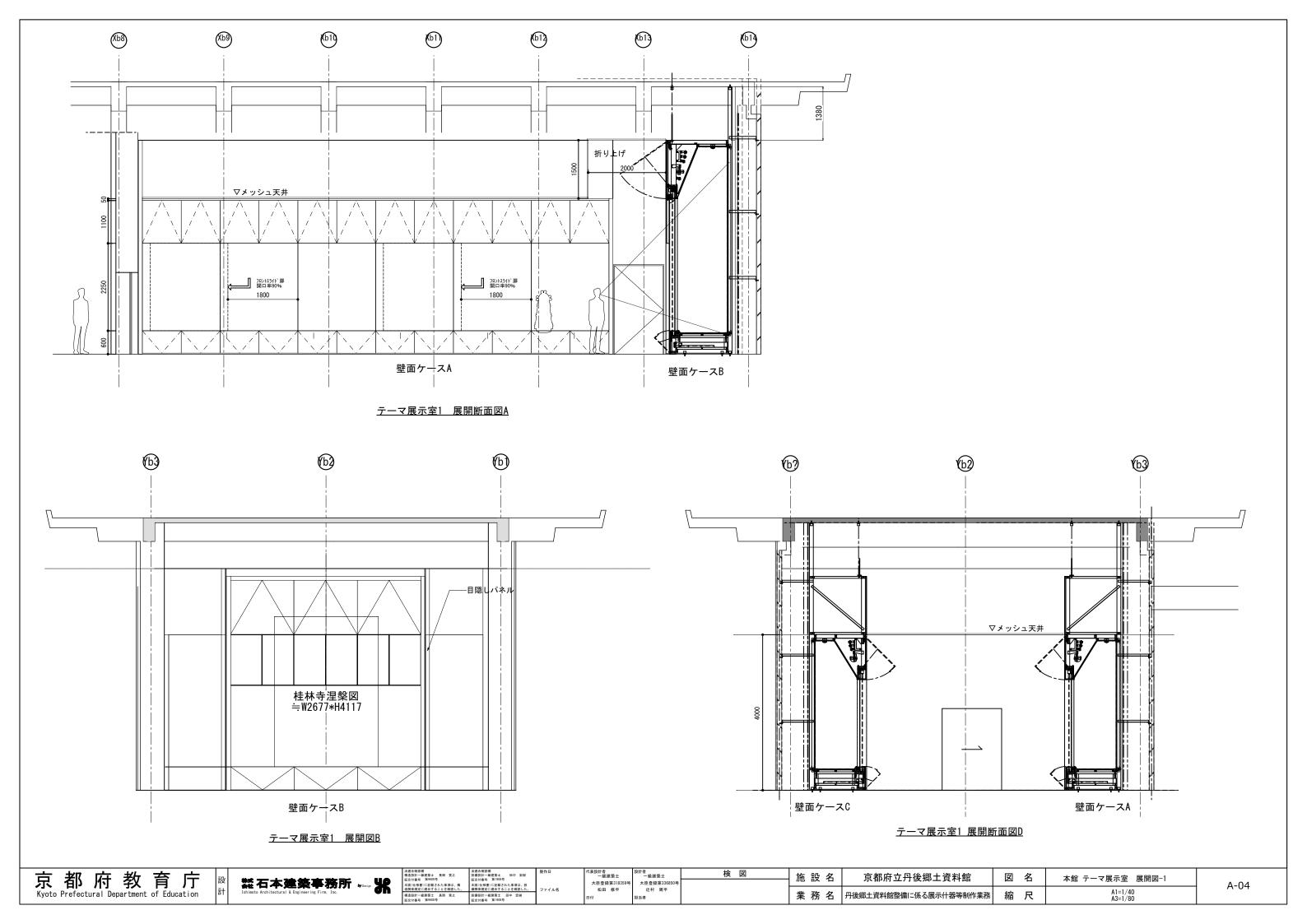
検 図

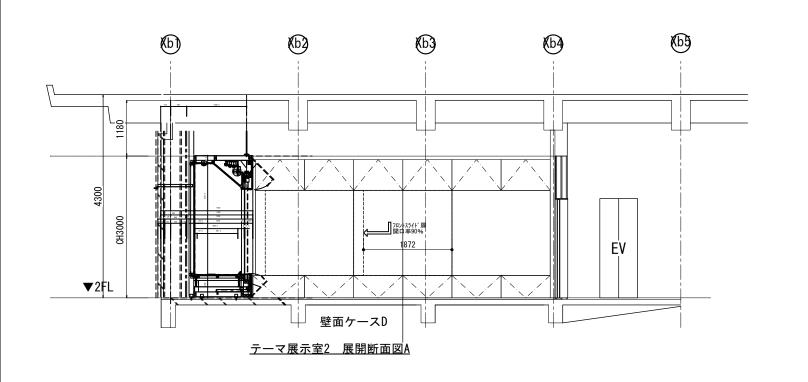
京都府立丹後郷土資料館 業務名 円後郷土資料館整備に係る展示什器等制作業務

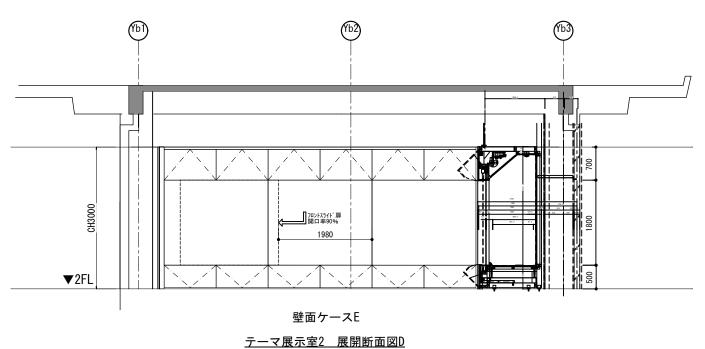
図 名 縮尺 本館2F 平面図 1/50 (A1) 1/100 (A3)

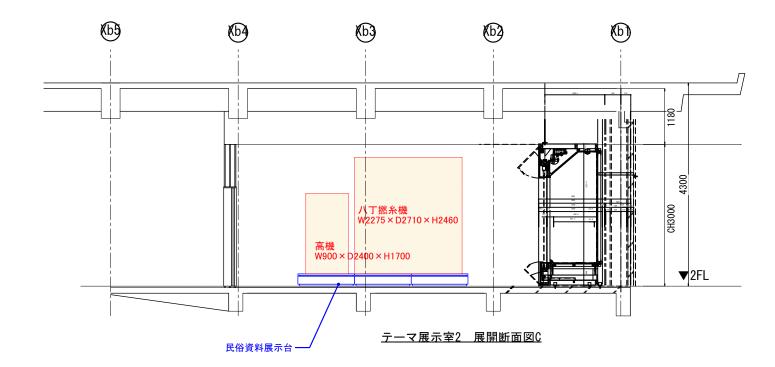


京都府教育庁 数 5 本建築事務所 ※ 3 数 4 本建築事務所 ※ 3 本程度を表現を表現を表現を表現を表現を表現を表現を表現を表現を表現を表現を表現を表現を	法適合確認欄 構造設計 - 級建築士 長岡 寛之 証交付番号 第9600号 本図(仕枝巻)に記載された事項は、模	法適合確認標 設備設計一級建築士 田中 宏樹 証交付番号 第1908号	製作日	代表設計者 一級建築士 大臣登録第318359号	設計者 一級建築士 大臣登録第336850号	検 図	施設名	京都府立丹後郷土資料館	図名	本館 ロビー展開図	4.02
Kyoto Prefectural Department of Education		・ 一般 (は保証) にお取された申明は、以 ・ 個関係規定に適合することを確認した。 ・ 設備設計 一級建築士 田中 宏樹 ・ 1908年	ファイル名	松田 修平日付	辻村 周平 担当者		業務名	丹後郷土資料館整備に係る展示什器等制作業務	縮尺	A1=1/40 A3=1/80	A-03



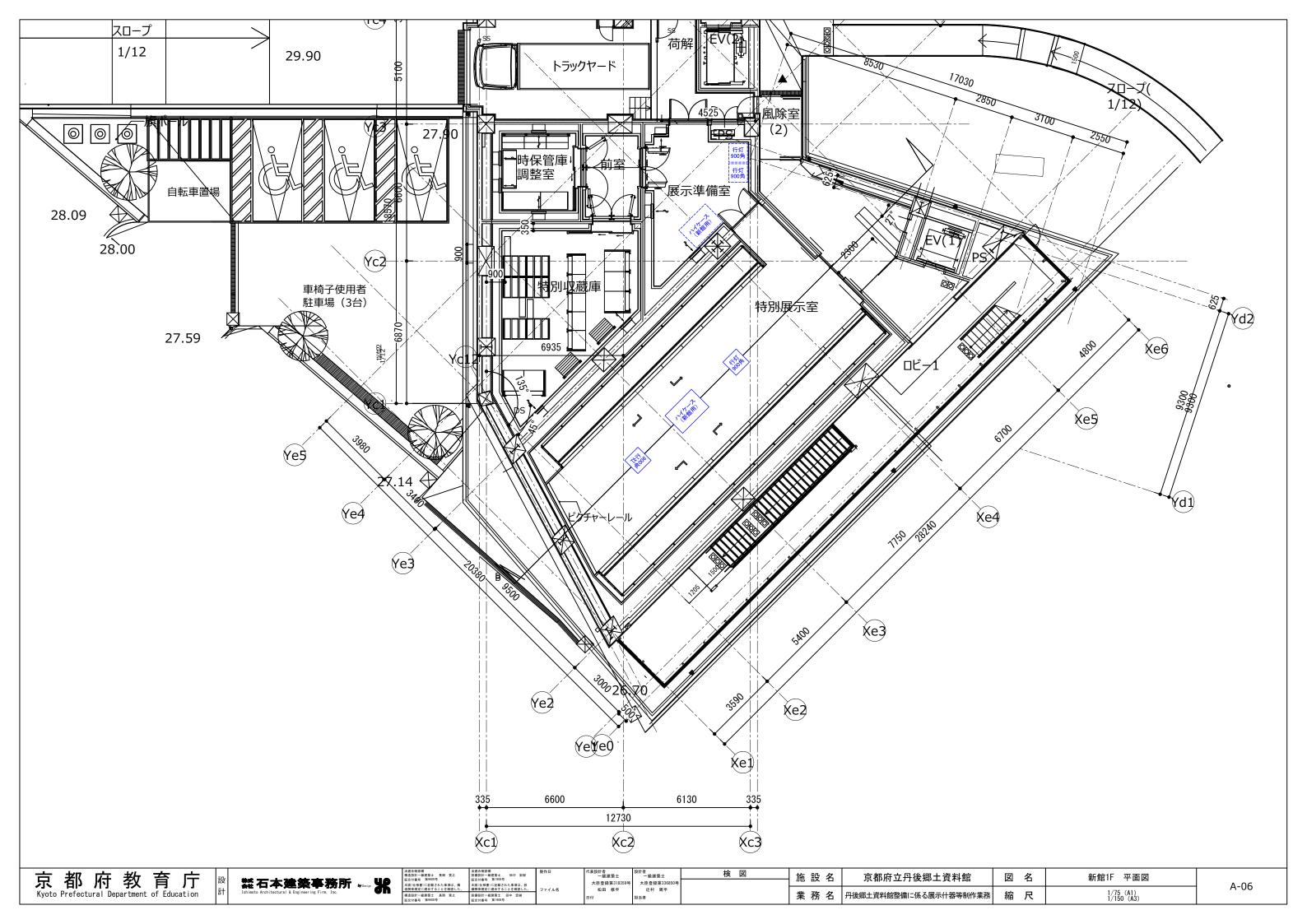




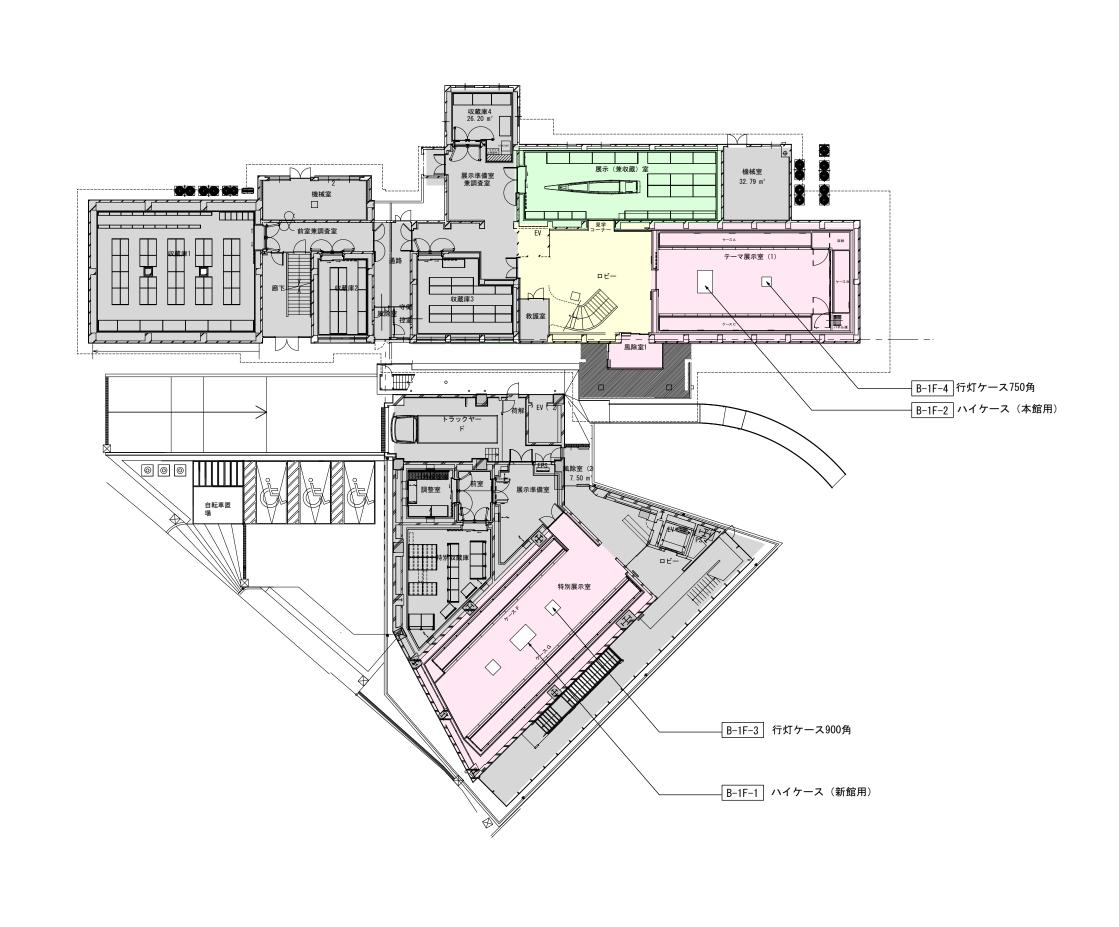


本館 テーマ展示室 展開図-2

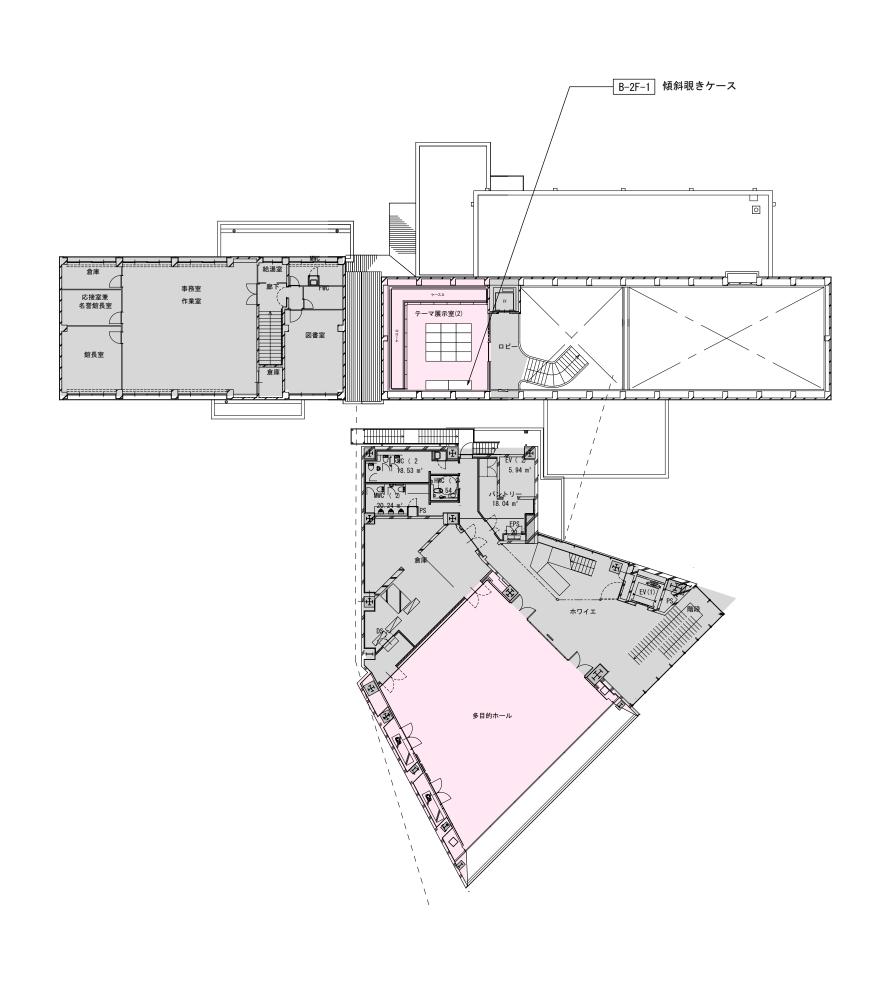
A1=1/40 A3=1/80



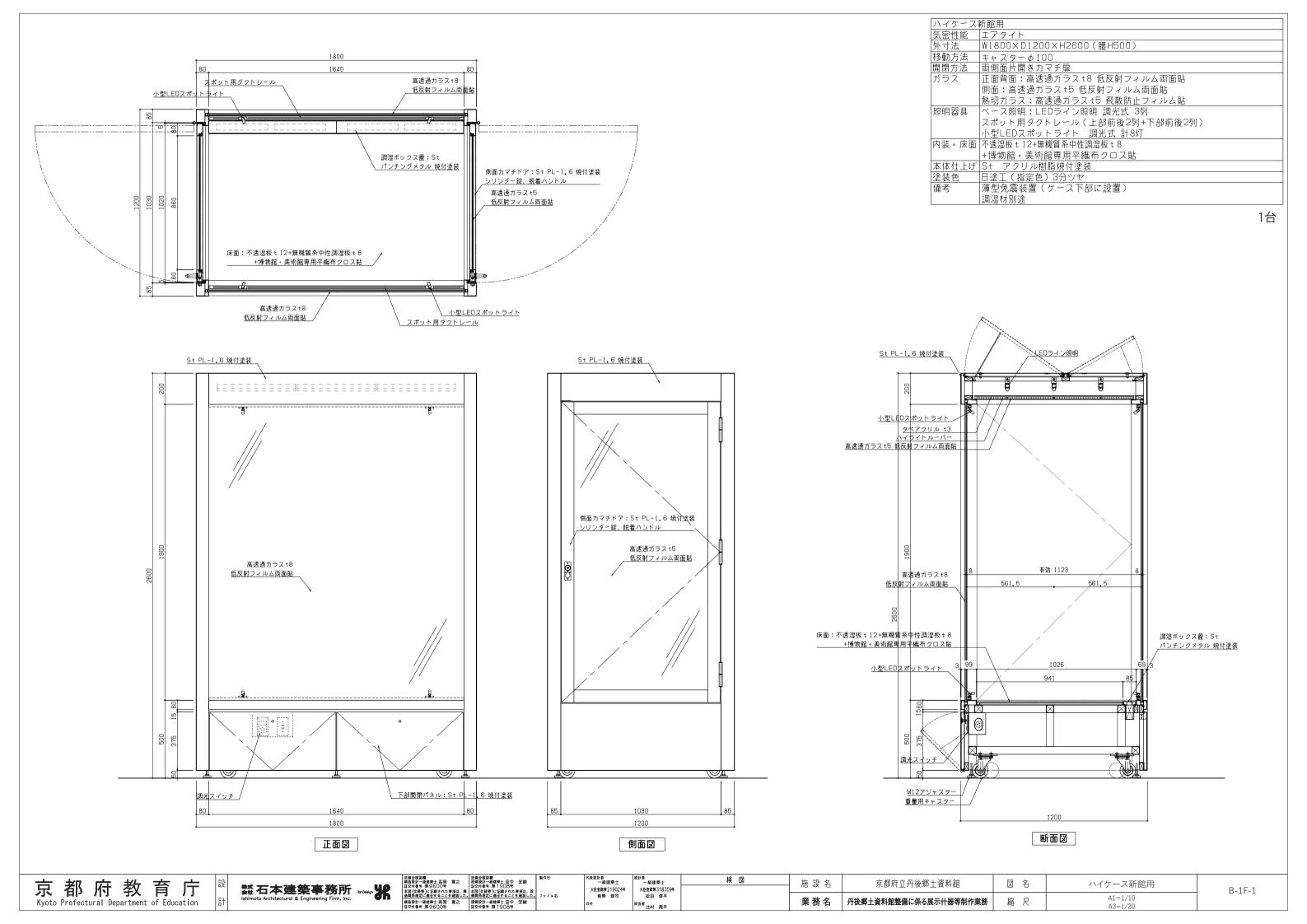
B 展示ケース

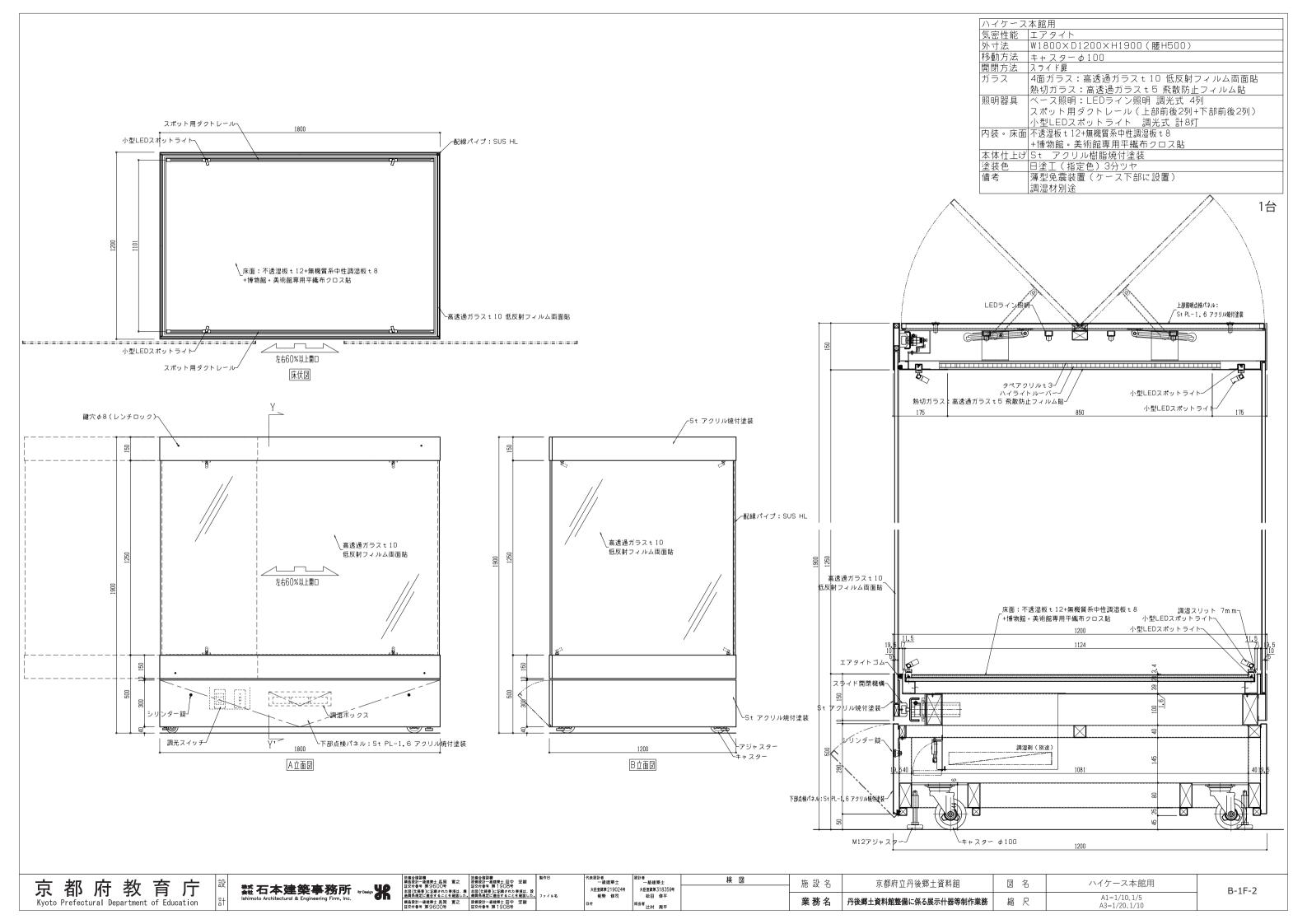


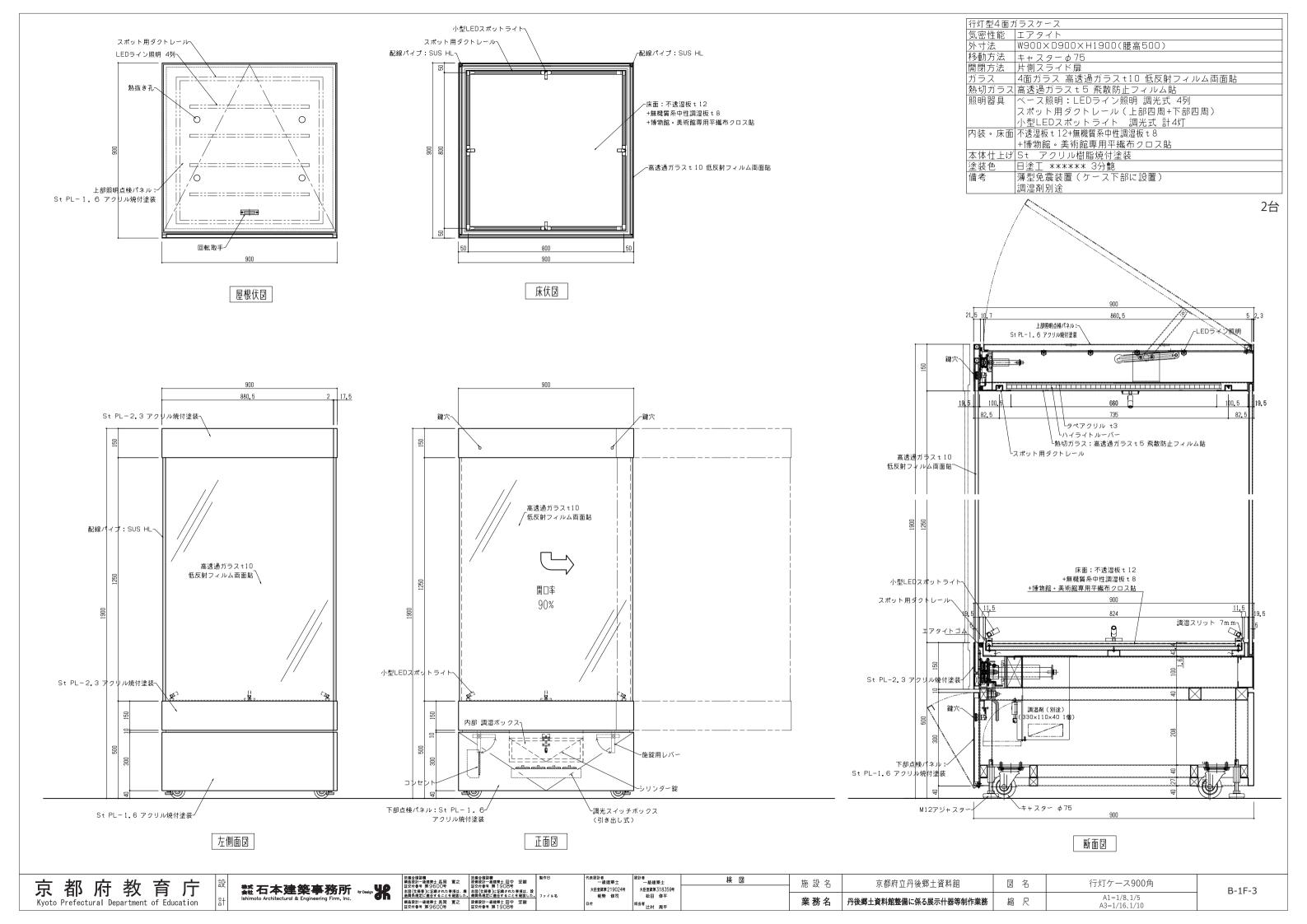
検 図

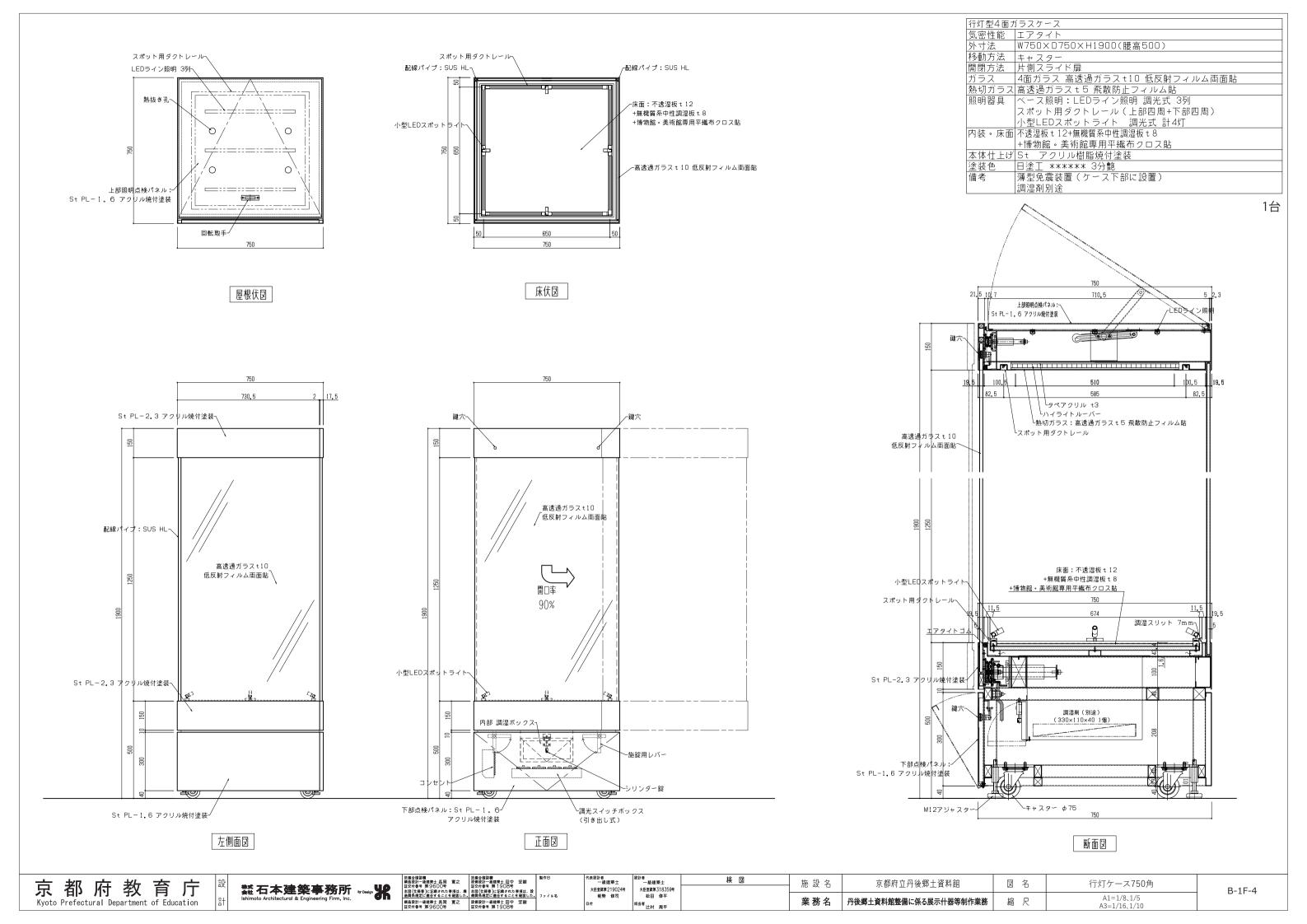


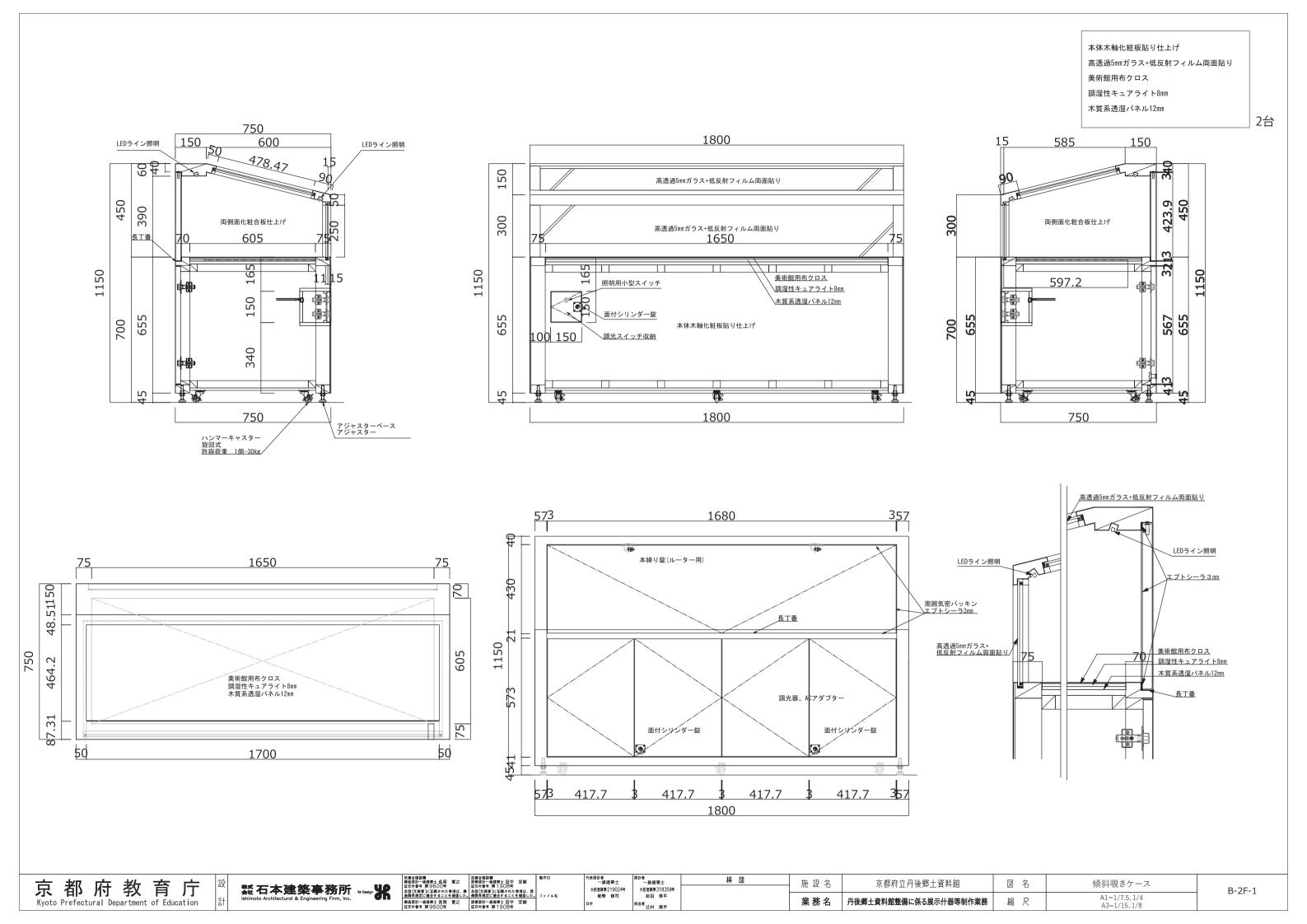
検 図



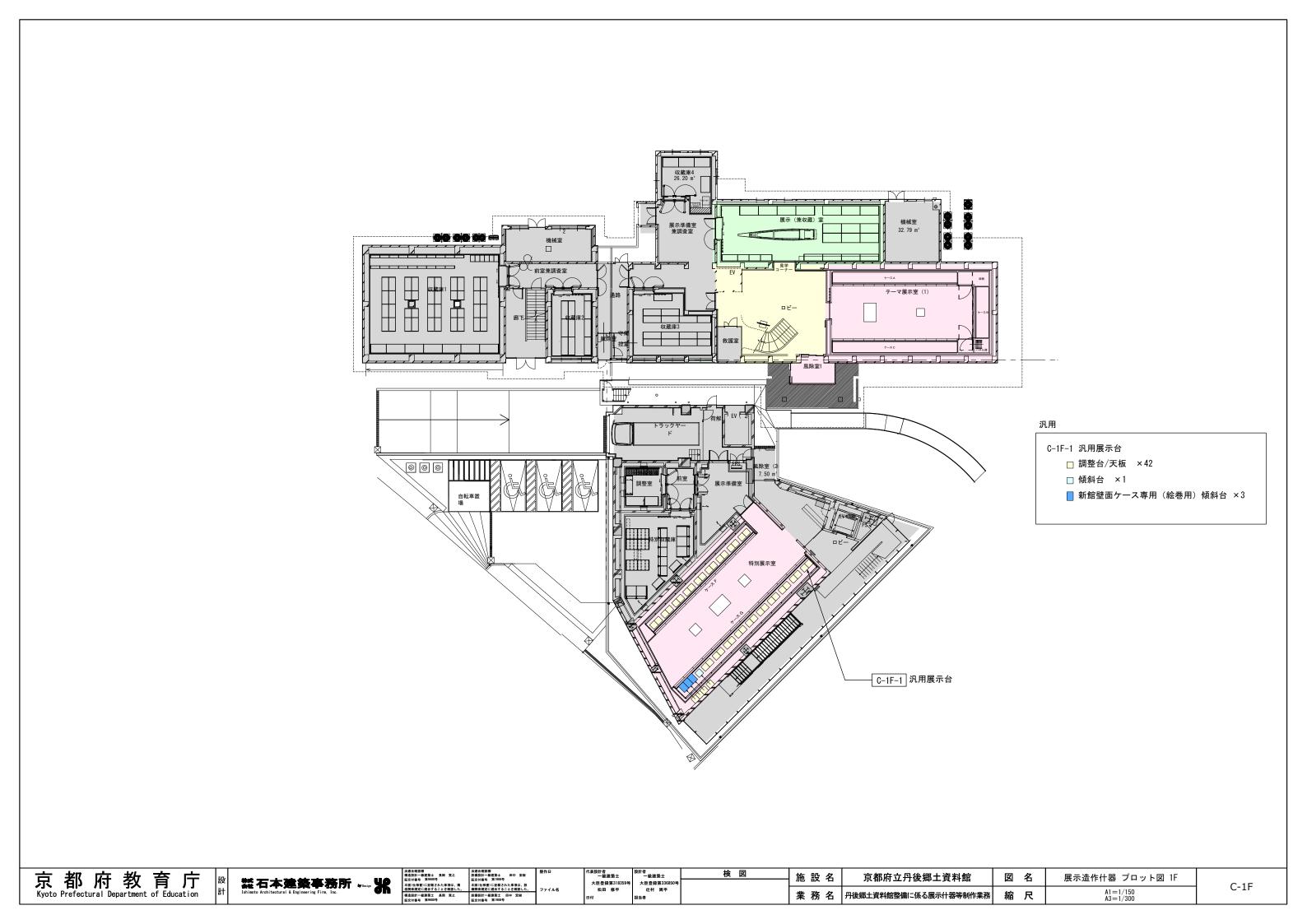


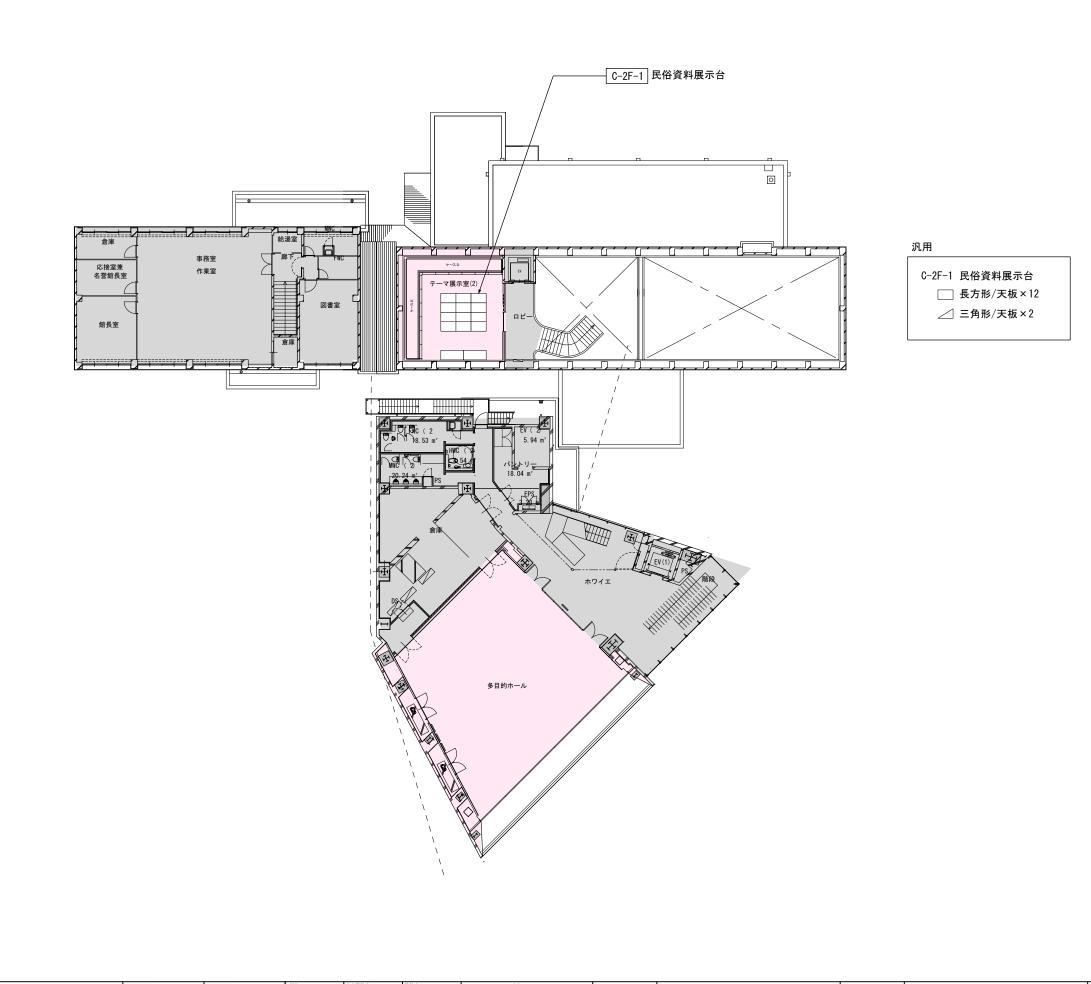




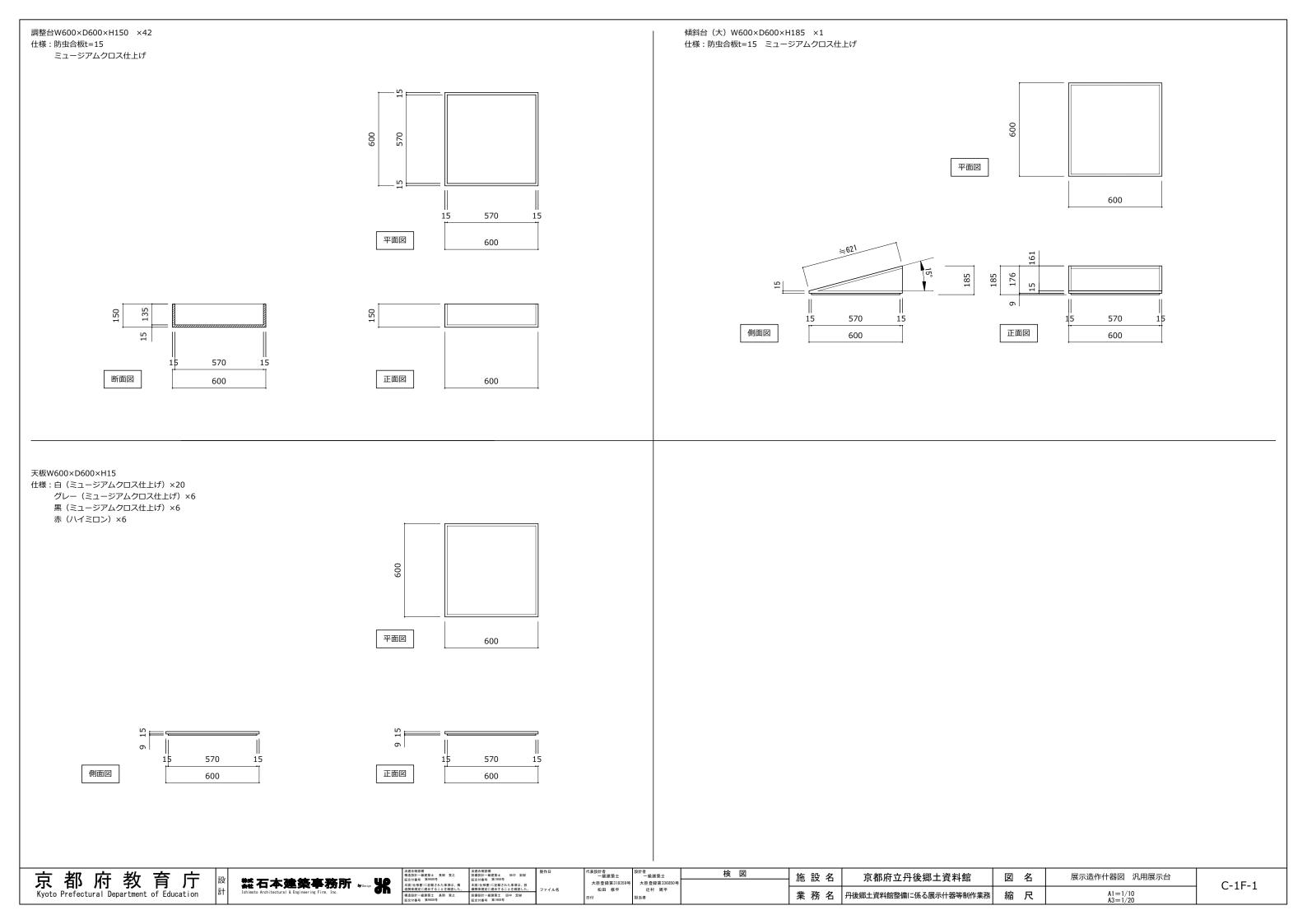


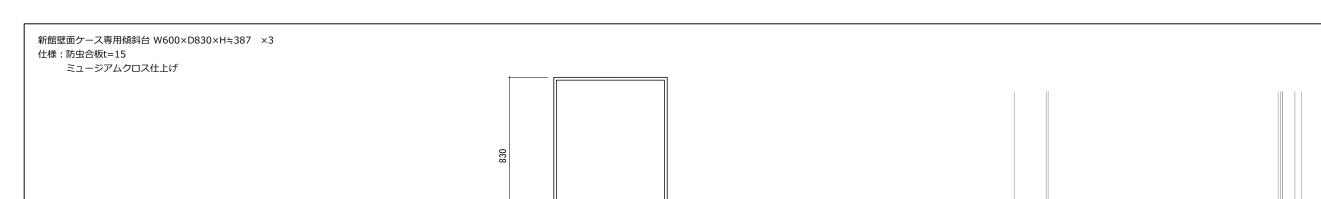
C 展示造作什器

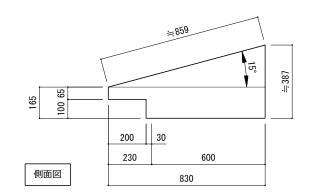


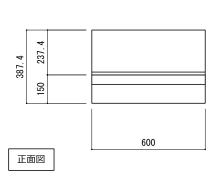


施 設 名



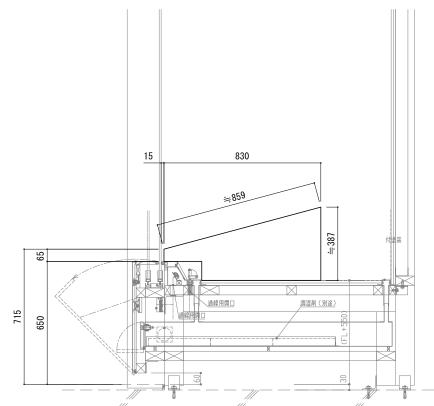






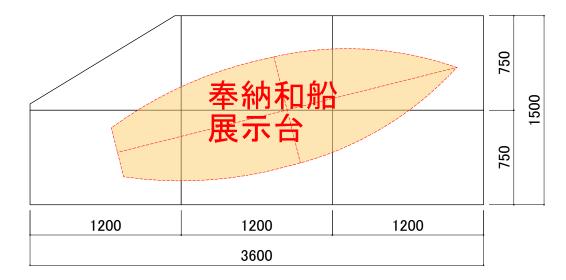
600

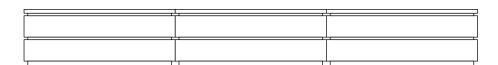
平面図

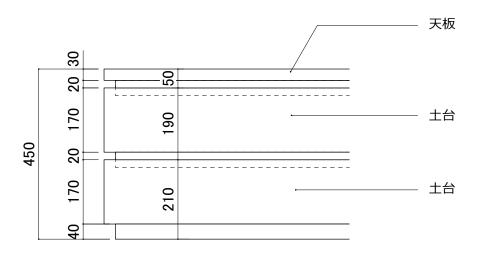


検 図

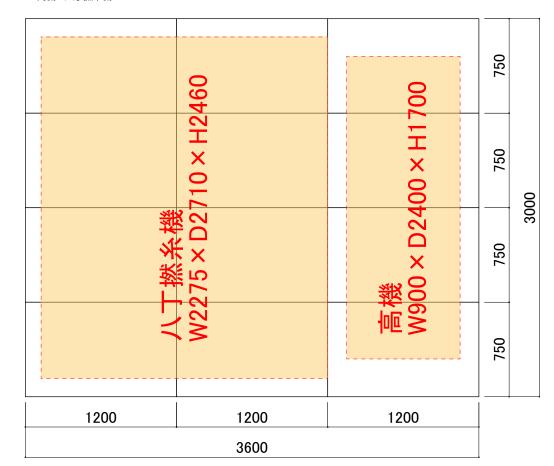
A.奉納和船

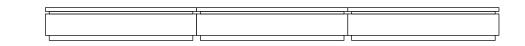


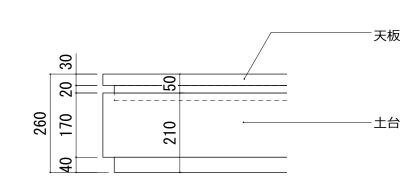




B.高機・八丁撚糸機







糙石本建築事務所

by Design	Ж	証交付番号 第96 本図(仕様書)に記 適関係規定に適合
	•••	構造設計一級建築:

法書合確認顧 設備設計・総議第士 田中 宝樹 証文付番号 第1908号 子間(任格書)に記載された事項は、設 環体構造に記載された事項は、設 販備設計・総建築士 田中 宝樹 証文付番号 第1908号

表設計者 一級建築士 大臣登録第318359号 松田 修平

設計者 一級建築士 大臣登録第3368 辻村 周平 担当者

検 図

施 設 名

京都府立丹後郷土資料館 業務名 円後郷土資料館整備に係る展示什器等制作業務

図 名 縮尺

展示造作什器図 民俗資料展示台

C-2F-1

